



SOLUCIONES ABRASIVAS

PRODUCTOS INDUSTRIALES



SU SEGURIDAD ES NUESTRA PRIORIDAD

La seguridad del abrasivo comienza con nosotros. Su seguridad es nuestra principal prioridad así que todos los productos Norton están fabricados conforme a las normas europeas e internacionales en materia de salud, seguridad y medio ambiente más rigurosas. Comprendemos que el entorno en el que trabaja es duro y exigente, los riesgos y las expectativas son altos, arriesga sus extremidades y su vida cada vez que coge una máquina para cortar, rectificar o lijar. Por eso, siempre nos aseguramos de que nuestros productos funcionen al más alto nivel, de manera segura y, no solo eso, nos importa mucho mantener unas condiciones de trabajo seguras para nuestros propios empleados en todo el proceso de producción.

oSa®

La Organización para la Seguridad en los Abrasivos

Somos uno de los miembros fundadores de la oSa® por lo que destacamos como fabricantes de productos de calidad y con los máximos niveles de seguridad y nos sentimos orgullosos de ser portadores de la marca. Todos los años, gracias a un sistema estricto de auditoría y supervisión, conservamos nuestra reputación como fabricantes fiables, seguros y responsables de abrasivos de calidad. Cumplimos las normas europeas e internacionales EN12413, EN13236 y EN13743 relativas a productos diamantados, aglomerados y de lija y las normas ISO 9001, 14001 y OHSAS 18001 relativas a nuestras plantas de fabricación. Y esto no solo lo hacemos porque constituye un requisito legal sino también porque nos preocupamos por ello. Elija productos de la marca oSa®, de calidad probada y con la máxima seguridad.

FEPA

Federación Europea de Fabricantes de Abrasivos

También somos uno de los miembros fundadores de la FEPA, por lo que siempre estamos puntualmente informados de los últimos marcos reguladores técnicos, jurídicos y científicos. De ahí que siempre estemos un paso adelante. Junto con la oSa®, la FEPA se marca como objetivo apoyar a las normas actuales de seguridad y los futuros avances.



INDUSTRIAS

NORTON

SAINT-GOBAIN®



INDUSTRIA METALMECÁNICA

En Norton, ofrecemos soluciones abrasivas para la eliminación de óxido, soldaduras, revestimientos, acabado y pulido de superficies. Productos diseñados para llevar a cabo cualquier aplicación en diferentes niveles de exigencia.



INDUSTRIA DE AUTOPARTES

Contamos con un portafolio extenso en abrasivos para el acondicionamiento de acero, corte y rectificado de hojas, barras, piezas redondas, rollos y tubos han sido diseñados para mantener la productividad en niveles altos y los costes en niveles bajos.



INDUSTRIA FUNDICIÓN

El hierro fundido que se utiliza en la fundición requiere productos abrasivos de alto rendimiento, por esto en Norton encontrarás productos fabricados con granos de zirconio de primera calidad. Como disco de corte y desbaste especial para conseguir un corte rápido y limpio. Diseñado para eliminar la máxima cantidad de material en el menor tiempo posible.



INDUSTRIA MADERA

Tanto si se dedica a la carpintería como al revestimiento de suelos o la fabricación o restauración de muebles, Norton le ofrece una completa gama de productos para calibración, afilado de herramientas, lijado y acabado.

SEGURIDAD EN DISCOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

**NUESTRAS ETIQUETAS CONTIENEN TODA LA INFORMACIÓN NECESARIA
PARA EL USO ADECUADO DE NUESTROS PRODUCTOS**



**Certificación
de calidad**

8.500 RPM - 8t

**Rotación máxima de
uso en RPM y m/s**

Normas de seguridad



NORTON

BNA 12

**aço - acero
inox**

**Para uso en
(tipo de material)**

**180 x 1,6 x .
7" x 1/16" x 7/8"
A 36 T BF41**

**Diámetro x espesor
x hueco**

180 x 1,6 x 22,23 mm
7" x 1/16" x 7/8"
A 36 T BF41

Máquina y ángulo

90°

Los discos de corte y desbaste Norton ofrecen el máximo rendimiento en los entornos de trabajo más exigentes e incluye las soluciones más modernas para trabajos de corte, desbaste y acabado de superficies sobre cualquier material de los mercados de fabricación industrial.

Las etiquetas NORTON contienen toda la información importante para la fácil identificación de la aplicación y posibilita el autoservicio a la hora de comprar.



SEGURIDAD EN DISCOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

INFORMACIÓN TÉCNICA

ESPECIFICACIÓN DE LA FORMA

TIPO 27



DISCOS DE DEBASTE DE CENTRO DEPRIMIDO

Aplicación: desbaste

TIPO 41



DISCOS DE CORTE PLANOS

Disponible en diámetros de 50 - 400 mm para máquinas portátiles y 250-400 mm para máquinas fijas.

Aplicación: corte

TIPO 42



DISCOS DE CORTE DE CENTRO DEPRIMIDO

Disponibles en diámetros de 76 - 230 mm para máquinas portátiles.

Aplicación: corte

VELOCIDADES OPERATIVAS SEGÚN EN 12413 DISCOS DE CORTE Y DEBASTE

Diámetro del Disco (mm / pulgadas)	Velocidad Operativa máx. (RPM)
115 / 4 1/2"	13300
180 / 7"	8500
230 / 9"	6650
350 / 14"	4400
400 / 16"	3850



ANILLO METÁLICO CON FECHA DE CADUCIDAD

V = FECHA DE CADUCIDAD (VALIDEZ) (TRIMESTRE DE FABRICACIÓN + 3 AÑOS)

V01

PRIMER TRIMESTRE

V04

SEGUNDO TRIMESTRE

V07

TERCER TRIMESTRE

V10

CUARTO TRIMESTRE

Ejemplo: V04/2021 indica que el anillo ha sido fabricado en el 2º trimestre de 2018 y se aconseja su uso antes del 2º trimestre de 2021.

PROTECCIÓN PERSONAL

Gafas protectoras, protección auditiva, guantes protectores, mascarillas anti-polvo y, su las condiciones son extremas, protección adicional en el rostro. Se deben utilizar delantales de cuerpo y calzado de seguridad.



Protección de la boca



Utilizar guantes



Gafas protectoras



Protección auditiva



Leer las instrucciones



Disco dañado



No desbastar



Uso en seco



No utilizar sin agarrar con ambas manos

SEGURIDAD EN DISCOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

PASO 01 Revisión



Realice una inspección visual para identificar posibles daños provocados por un transporte inadecuado. Verifique la fecha de vencimiento del disco, son 3 años a partir de la fecha de fabricación. Esto lo puede encontrar en la arandela del disco, al igual que el material a cortar.

PASO 02 Almacenamiento

Los discos se deben almacenar en posición horizontal en estantes planos, preferiblemente en su embalaje original. La humedad relativa debe ser menor al 50% y en temperaturas entre 15 y 25°.

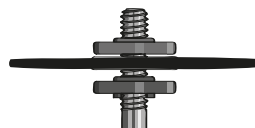


PASO 03 Antes de montar

Verifique las RPM del disco y de la máquina. La rotación del eje, en ningún caso, debe exceder las RPM marcadas en el disco. En caso de dudas o desconocimiento acerca de las RPM del eje de la máquina, utilice un tacómetro como soporte.



PASO 04 Bridas



Utilice siempre bridas originales proporcionadas por el fabricante de la máquina, estas deben poseer depresiones adecuadas y deben estar siempre limpias y planas. Es importante resaltar que tanto la brida delantera como la posterior deben ser de igual tamaño.

PASO 05 Montaje

Para montar el disco, utilice siempre la llave original del equipo; para fijarlo apriete sólo lo necesario. Nunca utilice martillos o cualquier otro tipo de herramienta para dicho propósito. Al encender la máquina por primera vez, nunca se pare delante del disco y déjelo girar libremente durante un minuto antes de iniciar la operación. ¡Siempre utilice guardas de protección!



PASO 06 Operación

Fije la pieza a trabajar para evitar vibraciones que pueden generar riesgo de accidentes. Luego, realice una prueba en vacío, que consiste en accionar el disco dentro de una caneca sin tener contacto con la pieza a trabajar, permitiendo al disco estallar sin ningún riesgo en caso de presentar alguna fisura interna. Recuerde, durante el corte debe aplicar una presión media y constante.



PASO 07 Aplicaciones

No afilite herramientas en la cara del disco. La malla es la garantía de seguridad del mismo, si desgasta la tela, el disco se puede romper.



PASO 08 Ángulo de aplicación



Disco de desbaste:
30° a 45°

Disco de corte:
90°

DISCOS DE CORTE

NORTON

SAINT-GOBAIN

QUANTUM



Características:

Disco superfino ideal para trabajos industriales que requieren mayor rendimiento. Uso en acero inoxidable, aceros en general, hierros negros, dulces y todo tipo de metales.

Beneficios:

Máximo rendimiento, mayor número de cortes por disco.



66253371289	DISCO CORTE QUANTUM 115x1.0x22.23	(T41)
66252931358	DISCO CORTE QUANTUM 115x1.4x22.23	(T41)
66252931375	DISCO CORTE QUANTUM 180x1.4x22.23	(T41)
66252931359	DISCO CORTE QUANTUM 230x2.0x22.23	(T41)
66252839493	DISCO CORTE QUANTUM 180x1.4x22.23	(T42)
66252839494	DISCO CORTE QUANTUM 230x2.0x22.23	(T42)

BNA 12



Características:

Disco superfino para el uso en acero inoxidable y aceros en general.

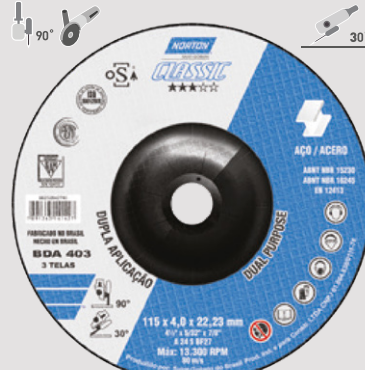
Beneficios:

Óptimo rendimiento, corte rápido, sin rebaba y sin quema de la pieza. Baja generación de calor. Mayor rapidez. Menor fatiga del operario.



66252846379	DISCO CORTE ACERO T41 BNA12 115X1.0X22.23
66252846558	DISCO CORTE ACERO T41 BNA12 115X1.4X22.23
66252846559	DISCO CORTE ACERO T41 BNA12 180X1.4X22.23
66252846560	DISCO CORTE ACERO T41 BNA22 230X2.0X22.23

CLASSIC



Características:

Discos estándar de doble aplicación, corte y desbaste de metales.

Beneficios:

Ideales para operaciones de corte y desbaste sobre metales.



66252842740	DISCO CORTE Y DESBASTE T27 CLASSIC 115X4.0X22.23
66252842741	DISCO CORTE Y DESBASTE T27 CLASSIC 180X4.0X22.23
66252842742	DISCO CORTE Y DESBASTE T27 CLASSIC 230X4.0X22.23

MULTICORTE



Características:

Fabricado con carburo de silicio. Brinda mayor precisión, produce menos ruido al trabajar y disminuye el desperdicio de material.

Beneficios:

Ideal para realizar cortes sobre materiales cerámicos (losetas y azulejos), aluminio, acero, inox, piedra, cobre, PVC, entre otros.



66252842093	DISCO MULTICORTE 115X1.0 X22.23 - T41
66252844201	DISCO MULTICORTE 180X1.6 X22.23 - T41

DISCOS DE CORTE

NORTON

SAINT-GOBAIN®

NUEVO QUANTUM 3



Norton Quantum3

Características:

Máximo rendimiento con un nuevo nivel en confort, duración y velocidad de corte. El grano cerámico le confiere un carácter único. Espesor 1,0 mm para máxima velocidad y confort. Espesor 1,6 mm para una estabilidad absoluta y mayor duración.

Beneficios:

Para mayor precisión, velocidad y un corte mas preciso, con niveles de vibración reducidos, que ayudan al confort del operario durante mas tiempo.



FORMA 41 MEDIDA 4 ESPESOR mm 1.6

66252931347 DISCO CORTE QUANTUM3 115x1.0x22.23mm [T41]

66252931349 DISCO CORTE QUANTUM3 115x1.6x22.23mm [T41]

PP: Pedido programado

¿CUÁLES SON SUS BENEFICIOS?

CONFORT DEL OPERARIO

se reduce la fatiga de la mano al disminuir las vibraciones del corte

MENOS TIEMPO DE CORTE

con un disco más agresivo en dos espesores para mayor velocidad y duración del disco

MENOS TIEMPO DE INACTIVIDAD Y RESIDUOS

con mayor duración del disco y menos discos necesarios



ACCIÓN DE CORTE EXTRA SUAVE, GRACIAS A NUESTRO GRANO CERÁMICO PREMIUM

NORTON TIPS

Se deben seguir las instrucciones de seguridad facilitadas por los fabricantes de las máquinas. Todos los protectores, cubiertas y carcasas, guardas de seguridad deben estar bien colocados en la máquina durante el corte y desbaste. No deben modificarse bajo ningún concepto. Los abrasivos no deben utilizarse cerca de material inflamable o en un entorno en el que haya riesgo de explosión.

DISCOS DE DESBASTE

NORTON

SAINT-GOBAIN

QUANTUM



Características:

Grano cerámico con tecnología de autoafilado para alta eliminación de material en menos tiempo.

Beneficios:

Más confortable y menos fatiga gracias a la disminución de la vibración. Verdadero ahorro en los procesos de desbaste.



MEDIDA 4^{1/2} 7" 9" ESPESORmm 7,0

66253371361	DISCO DESBASTE CERÁMICO QUANTUM3 115x7,0x22,23
66253371364	DISCO DESBASTE CERÁMICO QUANTUM3 180x7,0x22,23
66253371365	DISCO DESBASTE CERÁMICO QUANTUM3 230x7,0x22,23

BDA 680



Características:

Fabricado con granos zirconios premium. Alto performance, máximo rendimiento.

Beneficios:

Excelentes en la remoción de soldaduras, rebabas y aceros de alta exigencia. Ofrece mayor grado de remoción que los discos convencionales. Indicado para desbaste pesado, remoción de soldaduras y aceros de alta exigencia.



MEDIDA 4^{1/2} 7" 9" ESPESORmm 6,4

66252841271	DISCO DESBASTE ZIRCÓNADO BDA680 115x6,4x22,23
66252842945	DISCO DESBASTE ZIRCÓNADO BDA680 180x6,4x22,23
66252841161	DISCO DESBASTE ZIRCÓNADO BDA680 230x6,4x22,23

SUPER BDA 640



Características:

Fabricado con óxido de aluminio premium para trabajos profesionales. Óptimo rendimiento.

Beneficios:

Rápida remoción de metales, ideal para la industria metalmeccánica



MEDIDA 4^{1/2} 7" 9" ESPESORmm 6,4

66252842857	DISCO DESBASTE BDA640 115x6,4x22,23
66252842859	DISCO DESBASTE BDA640 180x6,4x22,23
66252841000	DISCO DESBASTE BDA640 230x6,4x22,23

6MM CLASSIC



Características:

Indicado para operaciones más blandas, que no requieren grande presión de trabajo, ni esfuerzo mecánico.

Beneficios:

Disco liviano con malla de refuerzo en fibra de vidrio. Alta remoción de material en operaciones livianas.



MEDIDA 4^{1/2} 7" 9" ESPESORmm 6,4

66253370340	DISCO DESBASTE CLASSIC 115x6,4x22,23
66252842720	DISCO DESBASTE CLASSIC 180x6,4x22,23
66252842721	DISCO DESBASTE CLASSIC 230x6,4x22,23

DISCOS DE TRONZADORA

NORTON

SAINT-GOBAIN®

RAIL CUT- NORZON III



Características:

Fabricado con alumina de zirconia. Realiza cortes precisos con menor generación de vibración. Ideal para uso en cortadoras de alta velocidad y fijación hidráulica.



66253363694 DISCO CORTE TRONZADORA RAIL NORZON 356X3.0X25.4

66253464415 DISCO CORTE TRONZADORA RAIL NORZON 400X3.0X25.4

PP: Pedido programado. Disponible también en 2 mallas y 4 mallas

RAIL CUT - A30X



Características:

Fabricado con óxido de aluminio. Brinda cortes rápidos y consistentes sobre una gran variedad de materiales.



66253260462 DISCO CORTE TRONZADORA RAIL A30X 356X3.0X25.4

66253259935 DISCO CORTE TRONZADORA RAIL A30X 400X3.0X25.4

PP: Pedido programado

BNA 32



Características:

Disco de corte para uso en tronadoras. Grano de óxido de aluminio premium. Máxima productividad. Menor vibración. Corte de acabado uniforme.

Beneficios:

Aplicación en variedad de metales desde acero inoxidable hasta acero al carbono.

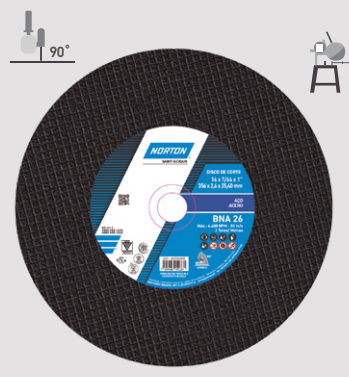


66252842900 DISCO CORTE TRONZADORA BNA32 356X2.8X25.4

66252845190 DISCO CORTE TRONZADORA BNA32 400X2.8X25.4

NUEVO

BNA 26



Características:

Fabricado con óxido de aluminio, liga para corte rápido. Ofrece cortes libres, no quema la pieza y no produce rebabas

Beneficios:

Fabricado con laterales reforzados que proporciona máxima seguridad y estabilidad en el corte.



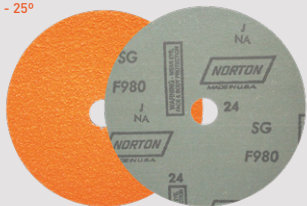
66252845190 DISCO CORTE TRONZADORA BNA32 400X2.8X25.4

FIBRODISCOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

FIBRODISCO F980



Características:

Hecho con Norton SG BLAZE de última generación óxido de aluminio cerámico y recubrimiento autolubricante. Ofrece la más alta productividad con el mejor - beneficio del mercado.

Beneficios:

Remoción rápida y fría. Mayor durabilidad y mejor acabado sobre acero inoxidable y aleados.

69957398010	FIBRODISCO F980 180X22 GR.024
69957398011	FIBRODISCO F980 180X22 GR.036
69957398013	FIBRODISCO F980 180X22 GR.060
69957398014	FIBRODISCO F980 180X22 GR.080

F944



Características:

Fabricado con granos cerámicos y respaldo en fibra vulcanizada. Con mayor poder de desbaste, ideal para aplicación para nivelación de superficies.

Beneficios:

Alto rendimiento, mayor vida útil. Desbaste rápido y refrigerado. Resistente al rasgado.

5539537643	FIBRODISCO F944 115X22 GR.036
5539537644	FIBRODISCO F944 115X22 GR.050
5539537645	FIBRODISCO F944 115X22 GR.060
5539537640	FIBRODISCO F944 115X22 GR.080
5539537646	FIBRODISCO F944 115X22 GR.100
5539537641	FIBRODISCO F944 115X22 GR.120
5539539249	FIBRODISCO F944 180X22 GR.036
5539503108	FIBRODISCO F944 180X22 GR.050
5539503112	FIBRODISCO F944 180X22 GR.060
5539503114	FIBRODISCO F944 180X22 GR.080
5539503116	FIBRODISCO F944 180X22 GR.100

F224/F227



Características:

Fabricado en grano de óxido de aluminio marrón. Ideal para la remoción y nivelación de superficies, operaciones de uso general y mantenimiento industrial en todo tipo de materiales.

Beneficios:

Gran resistencia al rasgado. Soportan grandes esfuerzos y altas velocidades.

5539502997	FIBRODISCO F224 115X22 GR.024
44261199704	FIBRODISCO F224 115X22 GR.036
5539539258	FIBRODISCO F224 180X22 GR.016
5539539259	FIBRODISCO F224 180X22 GR.024
44261161002	FIBRODISCO F224 180X22 GR.036
44261199707	FIBRODISCO F227 115X22 GR.030
5539503006	FIBRODISCO F227 115X22 GR.040
44261199711	FIBRODISCO F227 115X22 GR.050
5539503010	FIBRODISCO F227 115X22 GR.100
5539503014	FIBRODISCO F227 115X22 GR.120
44261199708	FIBRODISCO F227 180X22 GR.050
44261160998	FIBRODISCO F227 180X22 GR.080
44261199712	FIBRODISCO F227 180X22 GR.080
44261199715	FIBRODISCO F227 180X22 GR.100
44261199718	FIBRODISCO F227 180X22 GR.120

NORTON TIPS

Para un correcto montaje de los discos de fibra, utilice siempre los soportes de fibra con la tuerca de sujeción. El respaldo provee un óptimo flujo de aire que mejora la vida útil del disco. No altere el tamaño original del disco ni utilice otro fibrodisco como respaldo.



5539545150	SOPORTE FIBRODISCO NYLON 115MM
5539545149	SOPORTE FIBRODISCO NYLON 180MM
63642502122	SOPORTE FIBRODISCO HELICOIDAL 115MM
63642543425	SOPORTE FIBRODISCO HELICOIDAL 180MM
63642543005	TUERCA DE RETENCION SPANNER N.834

DISCOS FLAP

NORTON

SAINT-GOBAIN

FLAP EVOLUTION



Características:

Elaborado con granos zirconados especializados y soporte plástico. Con sistema de doble lengüeta. Para uso en acero inoxidable y otros metales.

Beneficios:

Sustituye los discos de desbaste y de fibra, reduciendo costos y tiempos de operación. Alto poder de corte.



66623313729	DISCO FLAP R822 115X22 GR.40
66623313730	DISCO FLAP R822 115X22 GR.50
66623313731	DISCO FLAP R822 115X22 GR.60
66623313733	DISCO FLAP R822 115X22 GR.80
66623313734	DISCO FLAP R822 115X22 GR.120
66623313736	DISCO FLAP R822 180X22 GR.60
66623313766	DISCO FLAP R822 180X22 GR.80
66623313716	DISCO FLAP R822 180X22 GR.120

FLAP XTREME



Características:

Respaldo en fibra de vidrio y grano zirconado. Ideal para desbaste, con mayor seguridad, menor ruido, más liviano y acabado limpio.

Beneficios:

Mayor vida que un disco convencional hasta un 30%. Brinda acabados más suaves.



66261099026	DISCO FLAP R828 115X22 GR.40
66261099030	DISCO FLAP R828 115X22 GR.60
66261099034	DISCO FLAP R828 115X22 GR.80
66261099800	DISCO FLAP R828 115X22 GR.120
66261099045	DISCO FLAP R828 180X22 GR.40
66261099046	DISCO FLAP R828 180X22 GR.60
66261099047	DISCO FLAP R828 180X22 GR.80
66261099044	DISCO FLAP R828 180X22 GR.120

FLAP NORTON



Características:

Fabricado con granos 100% zirconio sobre respaldo de fibra de disco. Ideal para trabajos lijeros y de baja presión.

Beneficios:

Elevada eliminación de material en desbarbado y desbastes livianos.



69957326937	DISCO FLAP NORTON 115X22 GR.40
69957326943	DISCO FLAP NORTON 115X22 GR.60
69957326945	DISCO FLAP NORTON 115X22 GR.80

DISCO FLAP CLASSIC



Características:

Soporte de fibra de vidrio y una camada única de lija con grano óxido de aluminio que proporciona un corte rápido y seguro con el mejor costo / beneficio.

Beneficios:

Ideal para trabajos ligeros y de baja presión.



78072707797	DISCO FLAP CLASSIC 115X22.23 GR.40
78072707798	DISCO FLAP CLASSIC 115X22.23 GR.60
78072707800	DISCO FLAP CLASSIC 115X22.23 GR.80

DISCOS FLAP

NORTON

SAINT-GOBAIN®

¿ CUANDO UTILIZAR DISCOS FLAP?

DISCOS FLAP FRENTE A DISCOS DE DESBASTE

- Eliminación mas rápida de material
- Acabado mas liso
- Corte mas frío
- Ligero y mas fácil de controlar
- Menos vibraciones, menos fatiga del operario
- Menos ruido

DISCOS FLAP FRENTE A DISCOS DE FIBRA

- Menos cambios de disco, menor costos de mano de obra
- Acabado mas uniforme
- No se necesita plato de soporte
- Almacenamiento mas fácil
- Menos empaste

NORTON TIPS

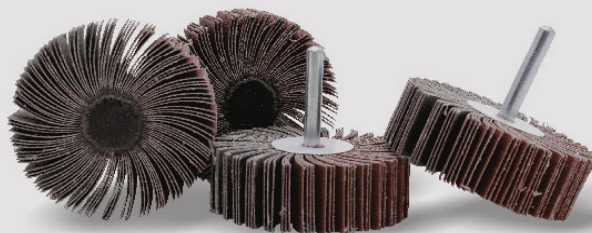
Tipo 29

- De forma cónica con hojas en ángulos de 10°
- Ideales para trabajar superficies planas o curvas.
- Deben trabajarse en ángulos de 15° y 25° respecto a la pieza.

Tipo 27

- Diseñado para trabajar en superficies planas con un acabado suave.

GRATAS CON ESPIGO



Características:

Fabricadas en óxido de aluminio especial, mayo agresividad, excelente flexibilidad, remoción uniforme. Gran desempeño, buenos acabados libres de vibraciones.

Beneficios:

Fácil montaje de la grata.

CÓDIGO SAP	PULGADAS	MILÍMETROS	GRANOS
5539543717	1 x 1 x 1/4	25 x 25 x 6	60
5539543724	1 x 1 x 1/4	25 x 25 x 6	80
5539543715	1 x 1 x 1/4	25 x 25 x 6	100
5539543725	1 x 1 x 1/4	25 x 25 x 6	120
5539543718	2 x 1 x 1/4	50 x 25 x 6	36
5539543719	2 x 1 x 1/4	50 x 25 x 6	60
5539543790	2 x 1 x 1/4	50 x 25 x 6	80
5539543720	2 x 1 x 1/4	50 x 25 x 6	100
5539543745	2 x 1 x 1/4	50 x 25 x 6	120
66261091976	3 x 1 x 1/4	75 x 25 x 6	36
5539543722	3 x 1 x 1/4	75 x 25 x 6	60
5539543789	3 x 1 x 1/4	75 x 25 x 6	80
66261091974	3 x 1 x 1/4	75 x 25 x 6	100
5539543760	3 x 1 x 1/4	75 x 25 x 6	120

GRANOS: 36 - 120

LIJAS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

¿CÓMO IDENTIFICAR UNA LIJA NORTON?

Observe el respaldo de la lija, en esta área encontrará información importante del producto, por ejemplo, en que materiales puede ser utilizado.



Especificación

Granulometría

Elementos de protección personal

Lote Fabricación: Calidad

T



4



1



9



POSICION 1		POSICION 2		POSICION 3		POSICION 4	
Costado/ Respaldo		Grano Abrasivo		Camada		Diferenciador	
A	Papel Leve	1	Óxido de Aluminio Blanco	Número par Indica camada abrasiva cerrado	Número organizacion		
G	Papel Pesado	2	Óxido de Aluminio Marrom				
H	Papel Pesado	3	Óxido de Aluminio Tratado				
K	Tejido leve	4	Carburo de Silicio	Número impar Indica camada abrasiva abierta			
Q	Filme poliéster / otros	8	Zirconado				
R	Tejido pesado	9	Óxido de Aluminio Cerámico				
S	Combinación (papel e tejido)					Ex.: R219, F224	
T	Papel a prueba de agua						
W	Tejido a prueba de agua						
F	Fibra						

APLICACIÓN

GRANO

Desbaste / Remoción

36 a 60

Nivelado

80 a 120

Terminación

150 a 220

Acabados

240 a 600

LIJAS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

A275



Características:

Fabricado en óxido de aluminio y estearato de zinc. Ideal para el lijado manual de todo tipo de pinturas y lacas, incluso para el matizado de barniz.

Beneficios:

Mantiene el poder de corte durante toda su vida útil y recubrimiento de estearato de zinc base agua que evita el tapado prematuro en operaciones sobre barniz y laca, lo que significa que las hojas se pueden usar durante más tiempo.

66261120058	HOJA LIJA A275 230X280 GR.080
66261120060	HOJA LIJA A275 230X280 GR.100
66261120064	HOJA LIJA A275 230X280 GR.120
66261120067	HOJA LIJA A275 230X280 GR.150
66261120068	HOJA LIJA A275 230X280 GR.180
66261120092	HOJA LIJA A275 230X280 GR.220
66261120075	HOJA LIJA A275 230X280 GR.240
66261120082	HOJA LIJA A275 230X280 GR.280
66261120091	HOJA LIJA A275 230X280 GR.320
66261120092	HOJA LIJA A275 230X280 GR.400
66261120094	HOJA LIJA A275 230X280 GR.500
66261120173	HOJA LIJA A275 230X280 GR.400
66261120184	HOJA LIJA A275 230X280 GR.1500

T489 XTREME



Características:

Hoja de lija con papel impermeable de alta concentración de látex y grano abrasivo de carburo de silicio.

Beneficios:

Proporciona un excelente acabado con alto poder de remoción.

66261142098	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.40
66261142102	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.80
66261142107	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.100
66261142201	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.150
66261142206	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.180
66261142207	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.180
66261142209	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.220
66261142214	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.240
66261142249	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.280
66261142250	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.320
66261142251	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.340
66261142282	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.400
66261142283	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.500
66261142284	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.800
66261142287	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.800

ESMERIL K246



Características:

Fabricada con granos en óxido de aluminio. Respaldo en tela semi - rígida de alta resistencia.

Beneficios:

Producto multipropósito de gran durabilidad. Lija masilla plástica y poliéster.

66423386086	ESMERIL K246 225X275 GR.36
5539503244	ESMERIL K246 225X275 GR.40
66261199784	ESMERIL K246 225X275 GR.50
5539503248	ESMERIL K246 225X275 GR.60
66261199786	ESMERIL K246 225X275 GR.80
5539503253	ESMERIL K246 225X275 GR.100
66261199789	ESMERIL K246 225X275 GR.120
5539503256	ESMERIL K246 225X275 GR.150
66261199787	ESMERIL K246 225X275 GR.180
5539503261	ESMERIL K246 225X275 GR.220
5539503263	ESMERIL K246 225X275 GR.240
5539503266	ESMERIL K246 225X275 GR.280

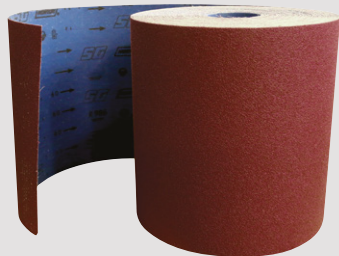


TELAS

NORTON

SAINT-GOBAIN

TELA R984 / R988



Características:

Fabricada con granos cerámicos de última generación Seed Gel. Respaldo en tela resistente algodón-poliéster Y-WT.

Beneficios:

Corte rápido y alta productividad en desbaste y acabado de materiales metálicos y de madera. Mayor poder de desbaste, excelente acabado y rendimiento.

Disponibles en rollos o bandas

GR.36 - 120

PP: Pedidos programados

TELA R900/ R900S



Características:

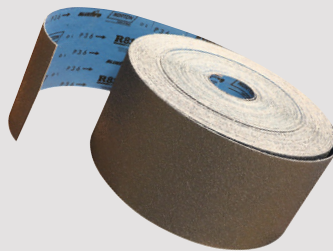
Indicado para operaciones de desbaste y acabado de superficies metálicas, principalmente aceros de alta dureza. Su grano cerámico nos proporciona mejor terminación y mayor rendimiento. Respaldo: poliéster YY

Disponibles en rollos o bandas

GR.36 - 120

PP: Pedidos programados

TELA R819



Características:

Diseño de grano Norzcon con grano autoafilador para un excelente ratio de corte y una vida útil mas larga. Evita el empaste prematuro gracias a la distribución abierta del grano. Respaldo: Algodón X

Disponibles en rollos o bandas

GR.36 - 120

PP: Pedidos programados

NORTON TIPS

Los rollos de lija son idóneos para un lijado, desbarbado fino y pulido de madera, pintura, metal y yeso, óxido e incrustaciones de manera fácil y rápida. Se puede cortar la longitud de rollo y fabricar bandas en las medidas que se necesite.

TELAS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

TELA R240



Características:

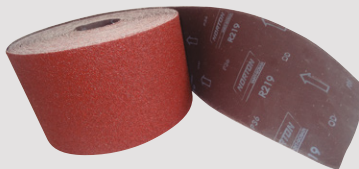
Abrasivo de óxido de aluminio duro para una larga vida útil del producto. Distribución del grano para un menor empaste

Beneficios:

Producto multiusos idóneo para lijar madera y rectificar metal. Excelente poder de corte en trabajos de acabado con poca presión y ofrece un óptimo acabado

Medidas rollos : 4" , 6" , 8" , 12" x 25 metros
Granos: 36, 50, 60, 80, 100 y 120

TELA R219



Características:

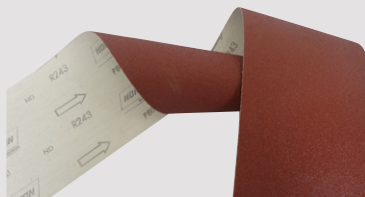
Grano en óxido de aluminio. Producto multipropósito de gran durabilidad.

Beneficios:

Excelente desempeño en lijado de moldaduras y contornos.

Medidas rollos : 4" , 6" , 8" , 12" x 25 metros
Granos: 36, 60, 80, 100 y 120

TELA R243



Características:

Grano en óxido de aluminio. Respaldo de algodón tela flexible. Elevada resistencia a la ruptura. Producto multipropósito de gran durabilidad.

Beneficios:

Excelente desempeño en lijado de moldaduras y contornos.

Medidas rollos : 4" , 6" , 8" , 12" x 25 metros
Granos: 30, 80, 100, 120, 150, 180 y 220.

NORTON TIPS



Fabricación de bandas con dimensiones y especificaciones especiales para todo tipo de aplicación (ancho, largo, mineral y respaldo).

Para utilizar las bandas en máquinas estacionarias:

1. Coloque la banda en la máquina de forma que gire en el sentido de la flecha indicadora que viene en el interior.
2. Posicione la pieza de trabajo o rueda de contacto por debajo de la mitad horizontal de la banda. Si se trabaja por encima de la línea media, la pieza puede rebotar o soltarse.
3. Esté pendiente del sonido de la máquina mientras trabaja; si se escucha golpeteo y/o vibraciones revise si la banda está dañada o si existe algún otro inconveniente relacionado con la máquina.
4. Al terminar una operación en húmedo, apague el aparato que está proporcionando la humedad y deje girar la banda hasta que el exceso de agua se elimine por completo.

TELAS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

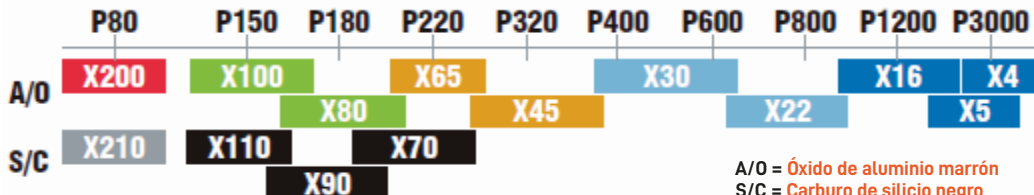
PRÓXIMAMENTE NUEVOS PRODUCTOS

PP: Pedidos programados

Disponibles en rollos o bandas

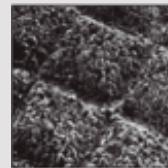
Granos de alta performance

- Mayores tasas de remoción
- Acabado consistente
- Vida útil prolongada



A/O = Óxido de aluminio marrón
S/C = Carburo de silicio negro

ESTRUCTURA PIRAMIDAL



- Menor área de contacto
- Baja presión de aplicación

ESTRUCTURA TRI-HELICAL



- Área de contacto intermedia
- Mas versátil

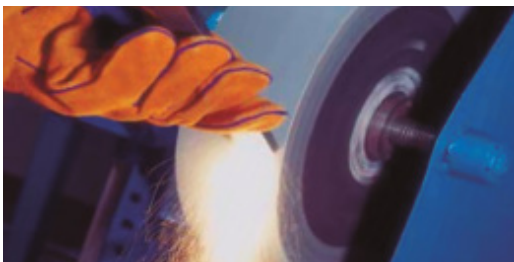
QUAD



- Área de contacto alta
- Mayor vida útil

Mercados:

- Acero inoxidable, Acero al carbón
- Titanio y superaleaciones
- Grafito, Níquel
- Autopartes
- Vidrio



PRODUCTOS BEARTEX

NORTON

SAINT-GOBAIN®

NORTON HOJAS Y ROLLOS



BEAR-TEX

Los productos Beartex son abrasivos no tejidos, especializados para los procesos de acabado sobre acero inoxidable.

Están fabricados como una "red" de fibras de nylon unidas con resinas sintéticas impregnadas con granos abrasivos, que brindan los mejores acabados sin ser invasivos con el material trabajado.



Hoja Marrón:
Para limpieza de óxido y acabado.

Hoja Gris:
Especial para el acabado final.

Hoja Gold:
Para limpieza pesada de óxido severo y remoción de sarro.

Características:

Las hojas de uso manual son idóneas para múltiples aplicaciones, desde la limpieza y el acabado al desbarbado y los trabajos de pulido fino

Beneficios:

Es flexible, se adapta fácilmente a las curvas, los contornos y los espacios reducidos y no se rompe. Impermeable, lavable y reutilizable



66261125062	HOJA BEARTEX 6" X 9" MARRÓN
66261058005	HOJA BEARTEX 6" X 9" GOLD
63642584293	HOJA BEARTEX 6" X 9" GRIS
66261016430	ROLLO BEARTEX F2404 6" X 10 M MUY FINO
66261016913	ROLLO BEARTEX 16 1/4 X 10 M FINO

PRODUCTOS BEARTEX

NORTON

SAINT-GOBAIN®

RAPID STRIP BLAZE



15° a 25°



Características:

Discos fabricados con soporte en fibra de vidrio y granos cerámicos Blaze de última generación. Avanzado sistema de resinas.

Beneficios:

Alto poder de remoción de material, cordones y puntos de soldadura. Pintura y primers en general, oxidaciones y preparación de superficies.

66623303783	DISCO RAPID STRIP BLAZE 4-1/2" X7/8" NORTON
66623303920	DISCO RAPID STRIP BLAZE 7" X7/8" NORTON
66623313930	DISCO RAPID STRIP BLAZE SPEED LOK 3" TR NORTON

RAPID STRIP



15° a 25°



Características:

Fabricado con carburo de silicio en grano extra grueso y red de fibras de estructura abierta. Resistente al tapado prematuro.

Beneficios:

Por su agresiva acción de corte remueve pintura, óxido y suciedad rápidamente sin dañar la forma o estructura de la pieza de trabajo.

66261009649	DISCO RAPID STRIP 4-1/2" X7/8"
66261009586	DISCO RAPID STRIP 7" X7/8"

RUEDA RAPID STRIP

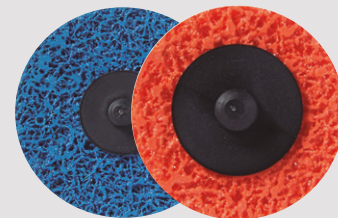


Beneficios:

Indicado para remoción de pintura, óxido, revestimientos en general sin dañar la pieza trabajo.

66261007916	RUEDA RAPID STRIP 4" X1/2"
66261008008	RUEDA RAPID STRIP 4" X1/4"
66261008051	RUEDA RAPID STRIP 6" X1/2"

SPEED LOK-BLAZE/VORTEX 3D



Características:

Alta tecnología de los granos Blaze y Vortex. Limpieza, acondicionamiento, remoción de óxido y pintura en lugares de difícil acceso, remoción de cordones de soldadura en inoxidable.

Beneficios:

Vida útil 8X superior a discos convencionales. 3D. Operación utilizando todas las caras del disco.

66623313923	DISCO RAPID STRIP BLAZE SPEED LOK 2"
66623313930	DISCO RAPID STRIP BLAZE SPEED LOK 3"
66254497067	DISCO SPEED LOK VORTEX 2" X1/4" X0"
66254497068	DISCO SPEED LOK VORTEX 3" X1/4" X0"

DISCOS RECTIFICADO, ACABADO Y PULIDO

VORTEX RAPID BLEND



RAPID BLEND



RAPID FINISH



RAPID FINISH



Referencia:	Vortex Rapid Blend	Rapid Blend	Rapid Finish	Rapid Finish
Color:	Azul	Rojo	Café	Gris
Tipo de grano	A/O engineered	A/O	A/O	Carburo silicio
Tamaño de grano	100 - 120	150 - 180	220 - 280	320 - 400
Formato	Tipo 27	Tipo 27	Tipo 27	Tipo 27
Pulgadas	4.5" x 7/8"	4.5" x 7/8"	4.5" x 7/8"	4.5" x 7/8"
Milímetros	115 x 22,23	115 x 22,23	115 x 22,23	115 x 22,23
Respaldo	Fibra de vidrio	Fibra de vidrio	Fibra de vidrio	Fibra de vidrio
Aplicación:	Remoción cordones inoxidable Rectificado liviano inoxidable Remoción de rebabas Nivelación superficies Pulido Acabado	Limpieza de manchas de soldadura Remoción de óxido Remoción de pintura en madera Acondicionamiento Satinado, acabado	Acondicionamiento Satinado Acabado	Pulido Acabado Acabado Semi Brillante

66254429268

66261020549

66261020548

66261020547

PRODUCTOS BEARTEX

NORTON

SAINT-GOBAIN®

RUEDA CONVOLUTE METAL



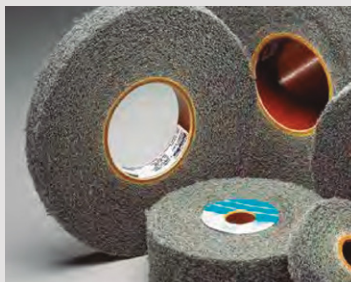
Características:

Fabricada con fibra y una liga. Resistente a altas temperaturas. Ideal para eliminar marcas sobre metales suaves y aluminio sin dejar residuo. Brinda mayor vida útil que las ruedas convencionales..

66261007936 METAL FINISHING 6"X1"X1"

66261007957 METAL FINISHING 6"X2"X1"

RUEDA CONVOLUTE CLEAN FINISH



Características:

Fabricada con una malla limpia de nylon y granos finos de carburo de silicio. Ideal para eliminar rebabas de soldadura, preparación de uniones y limpieza de moldes de metal. Brinda mayor poder de remoción y resistencia, al mismo tiempo brinda un excelente acabado.

66261058507 CLEAN FINISH 6"X1"X1"

66261058510 CLEAN FINISH 6"X2"X1"

RUEDA CONVOLUTE LIGHT FINISHING



Características:

Fabricado con una fórmula resistente al calor. Brinda una acción de corte suave y excelentes acabados en una gran variedad de materiales. No quema ni contamina la pieza de trabajo. Disponible en diferentes configuraciones de densidad, tipos de material y grano

66254403709 LIGHT FINISHING 6"X1"X1"

66261075457 LIGHT FINISHING 6"X2"X1"

NORTON TIPS

Hacer girar la rueda en la dirección señalada al costado. De lo contrario, provocará desprendimiento de fibra que a altas velocidades pueden generar accidentes.

Utilice lubricantes (agua, líquidos o aceites) para reducir el calor en la operación, dar un mejor acabado y producir mayor brillo a la pieza.

Emplee baja o media presión para mejores resultados. Demasiada presión puede dañar la pieza de trabajo.



MÁQUINAS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

MINI AMOLADORA ANGULADORA



Características:

Utilizado para aplicación de lijas, limas, mantas abrasivas y puntas montadas.

Beneficios:

Ideal para desbaste, limpieza de material y remoción. Tiene control de velocidad.

Código	Descripción	RPM	Ruido [DB (A)]	Potencia
69957382154	MINI AMOLADORA ANGULADORA	20000	85DB	0,9 HP

MINI AMOLADORA RECTA



Características:

Utilizado para aplicación de lijas, limas, mantas abrasivas y puntas montadas.

Beneficios:

Ideal para desbaste, limpieza de material y remoción. Tiene control de velocidad.

Código	Descripción	RPM	Ruido [DB (A)]	Potencia
69957308000	MINI AMOLADORA RECTA	25000	85DB	0,9 HP

NUEVA LIJADORA NEUMÁTICA DE BANDAS



Beneficios:

Ideal para usar en lugares difíciles de alcanzar y para operaciones de desbaste o acabado fino, como canales, cordones de soldadura, tubos, puntos de soldadura.

Insumos:



Banda cerámica

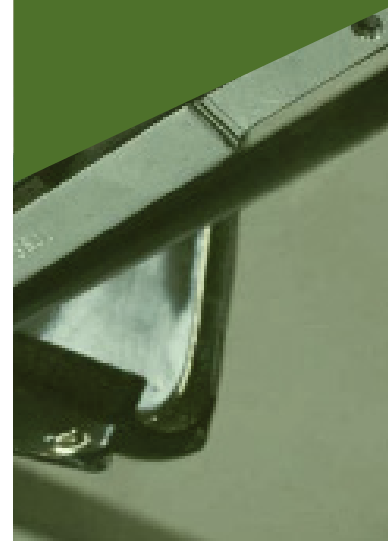


Banda fibra

Código	Descripción	RPM	Ruido [DB (A)]	Potencia
69957366246	LIJADORA NEUMÁTICA DE BANDAS	20000	85DB	0,9 HP

BANDAS DE LIJA

Bandas multiusos para lijar zonas de difícil acceso. Diseñadas con grano cerámico para ofrecer la mejor productividad. Se pueden utilizar para eliminación de pintura, limpieza, eliminación de soldadura y mucho más.



PRODUCTOS AGLOMERADOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

INTRODUCCIÓN RUEDAS

Desde las ruedas estándar de óxido de aluminio para máquinas de banco o pedestal hasta las ruedas de rectificado con abrasivo cerámico de primera calidad, Norton ofrece soluciones abrasivas de alto rendimiento que puedan maximizar la productividad en prácticamente todas las aplicaciones industriales.

La gama completa de productos está diseñada para satisfacer todas las necesidades de rectificado y desbaste de precisión, con las especificaciones abrasivas más adecuadas, e incluye ruedas de rectificado, segmentos, puntas montadas, barritas y piedras de afilar.

Norton, la línea de ruedas más completa del mercado.

¿QUÉ ES UNA RUEDA DE RECTIFICADO?

Una rueda de rectificado es una herramienta de precisión con miles de puntas de corte. Está compuesta por granos abrasivos sujetos en una matriz aglomerante y separados por poros. Los granos abrasivos son las puntas de corte mientras que el aglomerante sirve para sujetar y mantener juntos los granos. Los poros (huecos entre los granos abrasivos contiguos y el aglomerante) sirven para que quede espacio y penetre el refrigerante y para que se eliminen las virutas metálicas durante el proceso de rectificado.

Cuando la rueda gira a la velocidad de rectificado y se coloca sobre la pieza de trabajo, los granos abrasivos cortan el material que se está rectificando, eliminándolo en pequeñas virutas.

Debido a la fuerza que se ejerce durante el rectificado, las puntas de corte abrasivas se desgastan y aplanan, quedando desafiladas. Esto provoca un aumento de la fricción y la acumulación de calor.

El aumento de las fuerzas de rectificado provoca la fractura del abrasivo, dejando al descubierto los nuevos bordes de corte, o los puentes de aglomerante que sujetan los granos abrasivos. Cuando ocurre lo segundo, quedan al descubierto los nuevos granos abrasivos para cortar la pieza de trabajo.

En trabajos de rectificado vitrificado, hay que reavivar la rueda. Modificando las propiedades del abrasivo, el tipo de aglomerante y la estructura de la rueda, se pueden fabricar ruedas con una amplia variedad de características de rectificado.



PRODUCTOS AGLOMERADOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

ESPECIFICACIÓN DE LAS RUEDAS ABRASIVAS

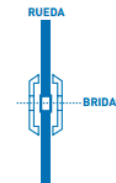
5NQ				46			I					VS
ABRASIVO				GRANULOMETRÍA			GRADO DUREZA			ESTRUCTURA	AGLUTINANTE	
ÓXIDO DE ALUMINIO	CARBURO DE SILICIO	ALÚMINA DE ZIRCONIO	ÓXIDO DE ALUMINIO CERÁMICO	GRUESO	MEDIO	FINO	BLANCO	MEDIO	DURO	CERRADO	2	AGLUTINANTE
A	37C	4NZ	35G	12	30	80	D	I	Q	4		VS
32A	39C	NZ	55G	16	36	90	E	J	R	5		VSP
38A		AZ (mezcla)	3NQ	20	46	100	F	K	S	6		BF3
57A		NV	%NQ	24	54	120	G	L	T	8		
					60		H	M	U	12		
					70			N	V	16		
								O	Y	19		
								P	Z	25		
										ABIERTA	28	

VS / VSP = Vitrificado BF3 = Orgánico

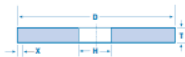
RECOMENDACIONES PARA EL MONTAJE DE UNA RUEDA

Verifique siempre antes del montaje:

- Limpieza de vástago y bridas.
- Dimensiones de rueda, bridas y guarda.
- El diámetro del eje debe coincidir con la rueda, si es necesario utilice bujes reductores en la rueda.
- Ajuste las bridas con un torquímetro para ajustar alternando de lado a lado.



Normas ABNT NB33 y ANSI B7.1



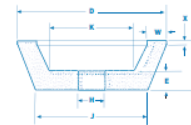
Tipo 1, Recto



Tipo 6, Copa Recta



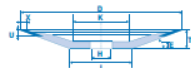
Tipo 1, Corte



Tipo 11, Copa de cara afilada



Tipo 2, Cilindro



Tipo 12, Plato



Tipo 5, Lado Empotrado

PRODUCTOS AGLOMERADOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

SELECCIÓN DEL PRODUCTO ADECUADO

Ten presente los siguientes factores importantes a la hora de elegir la rueda de rectificadora para cualquier aplicación:

- El material que se va a rectificar – tipo y dureza del material
- El material que se va a eliminar
- La geometría de la pieza de trabajo y los acabados superficiales requeridos
- La rectificadora, el tipo de máquina, la potencia disponible y sus condiciones
- Velocidades y sistemas de alimentación de la rueda
- Área de contacto de rectificado
- Fluido de rectificado – si la operación se realiza en húmedo o en seco
- La severidad del trabajo de rectificado
- El método de reavivado

Recomendaciones para elegir el tamaño de grano y la dureza

UTILICE GRANOS GRUESO PARA:

- Para materiales blandos, ductiles y filamentosos como el acero dulce o aluminio
- Para eliminación rápida de material
- Cuando el acabado no es importante
- Para grandes áreas de contacto

UTILICE GRANO FINO PARA:

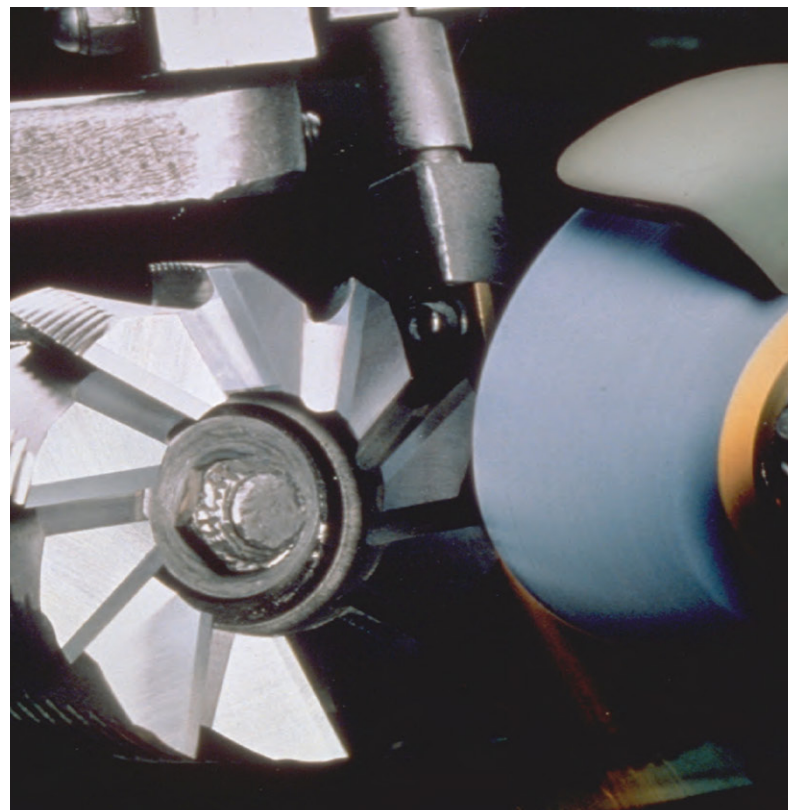
- Para materiales duros y frágiles como aceros para herramientas duros, carburos cementados y vidrio
- Para acabados finos
- Para pequeñas áreas de contacto

UTILICE DUREZA BLANDO PARA:

- Para materiales duros, como aceros para herramientas duros y carburos
- Para grandes áreas de contacto.
- Para eliminación rápida de material

UTILICE DUREZA DURA PARA:

- Para materiales blandos
- Para áreas de contacto pequeñas o estrechas
- Para lograr una mayor vida útil de la rueda



APLICACIONES DE RECTIFICADO DE PRECISIÓN

Gracias a los conocimientos técnicos que posee Norton, se optimizan las fórmulas de aglomerantes y granos abrasivos para satisfacer de la mejor manera posible los requisitos técnicos de todos los trabajos de precisión. Disponemos de ruedas vitrificadas de diversas formas, diámetros y tamaños tanto en stock como por solicitud previa. Su finalidad es maximizar la productividad aumentando la eficiencia de rectificado y la calidad de la pieza en el rectificado de superficies, herramientas y cuchillas, y el rectificado cilíndrico y de diámetros interiores, así como en trabajos de afilado.



RECTIFICADO DE HERRAMIENTAS

Se refiere al mantenimiento y reparación de herramientas de corte utilizadas en operaciones de fabricación. En aplicaciones con herramientas y cuchillas, se emplean ruedas de todos los tamaños y formas. La mayoría de las ruedas utilizadas son vitrificadas, con granulometrías 36 a 220 y grados H a N.



AFILADO DE SIERRAS

Se refiere al mantenimiento y reparación de discos de sierra. Las copas y ruedas planas vitrificadas se utilizan en con granulometrías 54 a 60. El tratamiento de resina refuerza las ruedas y ayuda a reducir la deformación de la cara de las ruedas.



RECTIFICADO DE SUPERFICIES

Se refiere al rectificado de superficies planas. Las ruedas se desplazan por la pieza de trabajo en plano horizontal, o viceversa. Los trabajos de rectificado de superficies abarcan desde la eliminación de material rápida y pesada al rectificado de contornos de precisión.



RECTIFICADO CILÍNDRICO EXTERIOR

La tecnología de punta de Norton ofrece las ruedas vitrificadas de mayor precisión que conservan la forma para maximizar la productividad, aumentar la eficiencia de rectificado y mejorar la calidad de la pieza en todos los trabajos de rectificado cilíndrico exterior.



RECTIFICADO CILÍNDRICO INTERIOR

Se refiere al rectificado de agujeros y es probablemente uno de los rectificados más difíciles. Los trabajos de rectificado de interiores abarcan desde la eliminación de material muy rápida a procesos más controlados y capaces de conseguir tamaños y concentricidades medidas en micras.



RECTIFICADO DE BANCO DE PEDESTAL

Se refiere al desbarbado y afilado de piezas y herramientas sin amarre de pieza. Las ruedas están montadas en amoladoras de banco o amoladoras de pedestal y se utilizan tres tipos de abrasivos para cubrir todas las necesidades de desbarbado, conformado y afilado: dos calidades de óxido de aluminio para aceros para herramientas de alta velocidad y otros metales y una de carburo de silicio para metales no ferrosos.

SEGURIDAD EN RUEDAS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

LO QUE DEBE HACERSE



SIEMPRE USE LOS IMPLEMENTOS DE SEGURIDAD: ANTEOJOS, PROTECTORES AUDITIVOS, MASCARILLAS, GUANTES Y PETO

PASO 01

Inspeccione visualmente todos los productos, esto con el fin de detectar posibles despostillamientos ocasionados por el golpe durante el transporte o almacenamiento.



PASO 02

Siempre maneje y almacene los productos abrasivos a TEMPERATURAS entre 15°C y 25°C y HUMEDAD RELATIVA del 50%.

15-25°C



PASO 03

Verifique que la velocidad máxima de operación establecida en la etiqueta para ruedas corresponda a la velocidad de la máquina. Se recomienda que esta velocidad sea medida directamente mediante el uso de un tacómetro.



PASO 04

Verifique que las bridas en las ruedas tengan igual diámetro y que correspondan por lo menos a una tercera parte de su diámetro.



PASO 05

Durante el montaje, verifique que las etiquetas de identificación permanezcan en la rueda, esto sirve como medio de ajuste entre la brida y el abrasivo.



PASO 06

Siempre utilice guardas de seguridad que cubran hasta la mitad de la rueda de esmeril, su función es retener de manera efectiva las esquirlas o partes del producto en caso de posible ruptura.



PASO 07

Siempre deje girar las ruedas libremente antes de comenzar a trabajar, por lo menos 2 (dos) minutos.



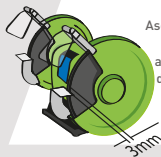
PASO 08

Realice las pruebas de sonido en ruedas vitrificadas, el golpe debe ser suave y realizado con un material compacto; la rueda debe sonar como una copa cuando se hace un "brindis", y si la rueda suena hueca como cuando se golpea madera, significa que hay una fisura interna en la rueda (Esto solo es aplicable para ruedas vitrificadas no orgánicas)



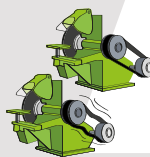
PASO 09

Asegúrese que el apoyo o soporte de la pieza esté ajustado adecuadamente, a una distancia de no más de 3mm de la rueda.



PASO 10

PERIÓDICAMENTE verifique la tensión de las correas. Las correas sueltas significan pérdida de potencia, es decir, mayor dificultad para realizar el corte. Procure obtener del fabricante de la máquina la vida útil de las correas. Si las correas están dañadas, generan vibraciones y su operación es insegura.



SEGURIDAD EN RUEDAS

NORTON

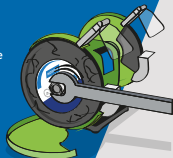
SAINT-GOBAIN®

LO QUE NO DEBE HACERSE

NO DEJE DE USAR LOS IMPLEMENTOS DE SEGURIDAD, ESTOS LO PROTEGEN CONTRA FALLAS DURANTE LA OPERACIÓN

PASO 01

Para el montaje no apriete las bridas en exceso, esto puede ocasionar daños en la rueda.



PASO 02

Use siempre el producto para la aplicación recomendada, con esto mejorará su productividad y elimina riesgos de seguridad.



PASO 03

Trabaje los productos por la cara o perfil de aplicación, esto evitará riesgos de seguridad.



PASO 04

No emplee ningún producto que presente fisura aparente o real, ya que puede ser causa de una posible ruptura durante la operación.

PASO 05

Nunca exceda la velocidad máxima de operación registrada en las etiquetas de los productos.

PASO 06

Nunca use bridas de diferente tamaño, oxidadas, sucias o torcidas.

PASO 07

NO retire las etiquetas en el montaje, observe que esta no esté arrugada, incompleta o rota.

PASO 08

Nunca exceda la velocidad máxima. Nunca trabaje sin guarda de seguridad, esta es un medio de protección.

PASO 09

NO apriete en exceso la tuerca de ajuste, puede ocasionar la ruptura del centro de la rueda, tampoco altere el tamaño del hueco.

PASO 10

NO se ubique en frente de la máquina, sin permitir el giro de la rueda [2] dos minutos antes de empezar la operación.

PASO 11

NO use el producto en aplicaciones para las cuales NO está diseñada la rueda.

PASO 12

NO esmerille sobre el costado de la rueda, a menos que esta haya sido fabricada para tal fin.

PASO 13

Cuando apague la máquina NO frene la rueda contra la pieza trabajada.

TIPS NORTON

Las **ruedas orgánicas** deben almacenarse entre 15°C y 25°C y la humedad relativa debe ser del 50%, ya que estas absorben la humedad del ambiente y pueden deteriorarse. Esto no ocurre con las ruedas vitrificadas. Los **materiales de tungsteno** se deben trabajar en ruedas con carburo de silicio verde. Para trabajar **aceros blandos** se recomiendan productos en óxido de aluminio marrón y para trabajar **aceros rápidos o templados** sin o con tratamiento térmico se recomiendan productos en óxido de aluminio blanco. Para trabajar **materiales de construcción, aluminio, bronce, material sintético, mármol o concreto**, se recomiendan productos en carburo de silicio. Contamos con **DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA DE APLICACIÓN** que puede resolver inquietudes acerca del uso, manejo y/o montaje de nuestros productos.

PRODUCTOS AGLOMERADOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

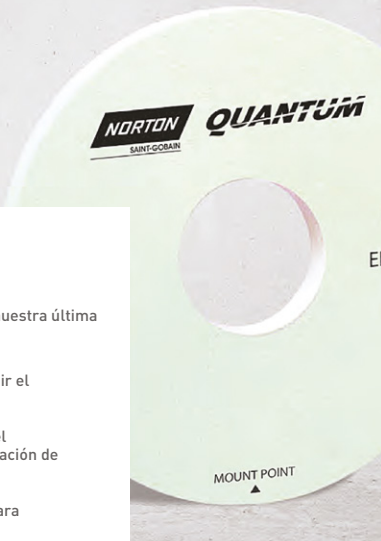
TECNOLOGÍAS RECTIFICADO DE PRECISIÓN PARA MATERIALES FERROSOS

NORTON
SAINT GOBAIN®
QUANTUM
VITRIUM³

NQ VS3

Grano cerámico de diseño microcristalino combinado con nuestra última innovación en aglomerantes.

- Una combinación perfecta de granos afilados para conseguir el corte más fácil y de mejor calidad.
- Optimización de la formulación química y de la adhesión del aglomerante para conseguir un corte más frío y una eliminación de material a gran velocidad.
- La estructura microcristalina exclusiva es autoafiladora, para conseguir una larga vida del producto.
- Alta precisión y menor frecuencia de reavivado.



RUEDAS QUANTUM



NQ

Grano cerámico de diseño microcristalino.

Una combinación perfecta de granos afilados para conseguir el corte más fácil y de mejor calidad.

La estructura microcristalina exclusiva es autoafiladora, para conseguir una larga vida útil del producto.

Se puede utilizar en todo los trabajos con presión baja, media y alta.

Reduce la necesidad de reavivado.

RUEDAS SAPHIRA



SG VS3

Un grano cerámico excelente con la última innovación en aglomerante.

Elevada concentración de abrasivo de óxido de aluminio cerámico SG combinada con nuestra formulación química y adhesiva del aglomerante optimizadas.

La estructura microcristalina exclusiva es autoafiladora, para conseguir una larga vida útil del producto.

Máxima capacidad de corte.

Elevada eliminación de material manteniendo, al mismo tiempo, una alta precisión para reducir el reavivado.

RUEDAS CERÁMICAS



3SG / 5SG

Grano de microestructura cerámica tradicional.

Concentración muy elevada de abrasivo de óxido de aluminio cerámico SG para una elevada eliminación de material y una vida útil más larga de la rueda.

La estructura microcristalina exclusiva es autoafiladora, para conseguir una larga vida útil del producto.

Capacidad de corte muy buena en aceros muy duros.

Idóneo para aplicaciones técnicas en las que los parámetros de rectificado pueden ajustarse para optimizar el rendimiento.

PRODUCTOS AGLOMERADOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

TECNOLOGÍAS RECTIFICADO DE PRECISSION PARA MATERIALES FERROSOS

GRANO ÓXIDO BLANCO



PP: Pedidos programados

Abrasivo de óxido de aluminio de gran dureza.

- El grano friable renueva los bordes de corte afilados para que el producto tenga una larga vida útil.
- Óptimo ratio de corte y menor generación de calor en aceros para herramientas endurecidos o de alta velocidad.
- Idóneos para aplicaciones termosensibles, sobre todo para aplicaciones con presión baja/media.
- Idóneos para aceros de todo tipo de dureza.

GRANO ÓXIDO BLANCO Y MARRÓN



PP: Pedidos programados

Una combinación de óxidos de aluminio marrones y blancos para ofrecer una buena relación calidad-precio.

- Combina la eficiencia de corte y la larga vida útil.
- Muy versátil. Puede utilizarse con muchos tipos de acero.
- Óptimo rendimiento, óptima eliminación de material.
- Buen equilibrio entre ratio de corte y conservación de la forma.

GRANO ÓXIDO ROSADO



PP: Pedidos programados

Óxido de aluminio marrón semifriable.

- El grano resistente conserva los bordes aliados para que la rueda goce de una larga vida útil.
- La buena conservación de los perfiles reduce la necesidad de reavivado.
- Para los aceros blandos/medios más comunes.

GRANO ÓXIDO MARRÓN



PP: Pedidos programados

Óxido de aluminio marrón.

- Para eliminación de acero blando, conformado y desbarbado.
- Muy resistente, idóneo para rectificar la mayoría de tipos de acero blando.
- Larga vida útil de la rueda y uso robusto para trabajos de rectificado de banco y pedestal sin amarre de pieza.
- Buena relación calidad precio.

PRODUCTOS AGLOMERADOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

PRODUCTOS MTS RECTIFICADO DE PRECISIÓN PARA MATERIALES FERROSOS

RUEDA ÓXIDO DE ALUMINIO



Características:

Fabricadas en grano óxido de aluminio, confiere alto performance en operaciones de desbaste, corte, rectificado, afilado y pulimento.

Beneficios:

Se utiliza para operaciones de mantenimiento, reparaciones, afilado, limpieza y desbaste en aceros. Rectificado de materiales.

CÓDIGO SAP	PULGADAS	MILÍMETROS	GRADO	TIPO DE VIENTA
				(DIÁMETRO X ALTURA X HUECO)
6425333849	6 x 3/4 x 1-1/4"	150 x 20 x 31,75	60	5
6425333865	6 x 3/4 x 1-1/4"	150 x 20 x 31,75	36	5
64253141787	6 x 3/4 x 1-1/4"	150 x 20 x 31,75	46	5
6425333871	6 x 1 x 1-1/4"	150 x 25 x 31,75	24	5
64253141751	6 x 1 x 1-1/4"	150 x 25 x 31,75	36	5
64253141752	6 x 1 x 1-1/4"	150 x 25 x 31,75	46	5
64253141773	6 x 1 x 1-1/4"	150 x 25 x 31,75	60	5
64253141762	8 x 1 x 1-1/4"	200 x 25 x 31,75	24	5
64253141763	8 x 1 x 1-1/4"	200 x 25 x 31,75	36	5
64253141753	8 x 1 x 1-1/4"	200 x 25 x 31,75	46	5
64253141764	8 x 1 x 1-1/4"	203 x 25 x 31,75	60	5
64253141753	8 x 1 x 1-1/4"	203 x 25 x 31,75	46	5

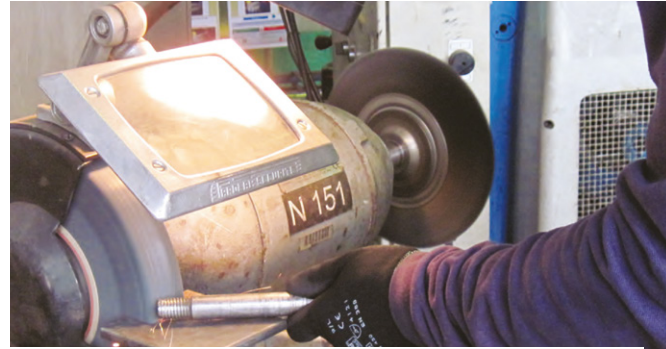
BUJES REDUCTORES DE EJES PARA RUEDAS



Características:

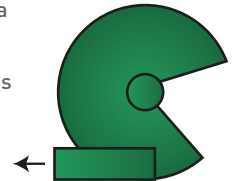
Bujes reductores de ejes, diseñados para facilitar el montaje de las ruedas en cualquier esmeril de banco sin tener que preocuparse por las dimensiones del eje.

CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		
		PULGADAS	MILÍMETROS	EMP
64252830471	Buje de Reducción	1-1/2" A 7/8"	38.1 A 22.23	50
63642557773	Buje de Reducción	1-1/2" A 1"	38.1 A 25.4	50
64252830472	Buje de Reducción	1-1/2" A 1-1/4"	38.1 A 31.8	50
69936699914	Buje de Reducción	1-1/4" A 1/2"	31.8 A 12.70	50
69936699915	Buje de Reducción	1-1/4" A 5/8"	31.8 A 15.88	50
69936699916	Buje de Reducción	1-1/4" A 3/4"	31.8 A 19.1	50
69936699917	Buje de Reducción	1-1/4" A 7/8"	31.8 A 22.23	50
69936699918	Buje de Reducción	1-1/4" A 1"	31.8 A 25.4	50



TIPS - USO DE GUARDA SEGURIDAD

- Retiene las partículas esmeriladas durante el trabajo y las conduce hacia el exterior.
- En caso fortuito al usuario de posibles accidentes.
- Rueda y guarda, son una pareja inseparable.



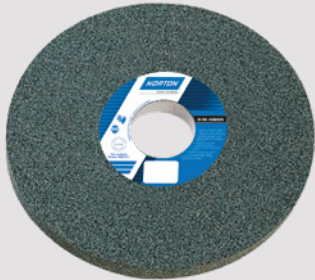
PRODUCTOS AGLOMERADOS

NORTON

SAINT-GOBAIN

TECNOLOGÍAS RECTIFICADO DE PRECISIÓN PARA MATERIALES NO FERROSOS

RUEDA GRANO CARBURO VERDE



Características:

El abrasivo de carburo de silicio verde de máximas pureza.

- El grano abrasivo convencional más friable. Más duro y más friable que el abrasivo de óxido de aluminio.
- Para aplicaciones de uso general con banco y pedestal en material no ferrosos y herramientas de carburo.
- Idóneo para trabajos de rectificado afilado de alta precisión.
- Óptimo ratio de corte y acabado en materiales termosensibles o duros no ferrosos y carburo metálicos.

RUEDA GRANO CARBURO NEGRO



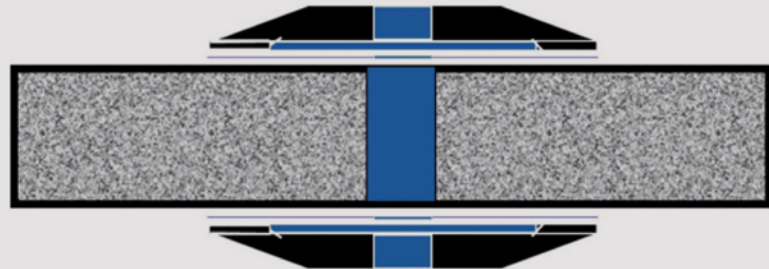
Características:

Abrasivo de carburo de silicio negro de gran pureza.

- Más duro y más friable que el abrasivo de óxido de aluminio.
- Idóneo para trabajos de desbaste en ruedas de resina y grano grueso.
- Idóneo para trabajos de rectificado y afilado en metales no ferrosos.

TIPS – USO DE BRIDAS

- Deben ser iguales y que su diámetro sea por lo menos $\frac{1}{3}$ del diámetro de la rueda.
- Utilizar las etiquetas debajo de las bridas.



PRODUCTOS AGLOMERADOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

PRODUCTOS MTS RECTIFICADO DE PRECISIÓN PARA MATERIALES NO FERROSOS

RUEDA CARBURO DE SILICIO 100% VERDE



Características:

Fabricadas con carburo de silicio 100% verde Ligas de alta temperatura para un mayor desempeño.

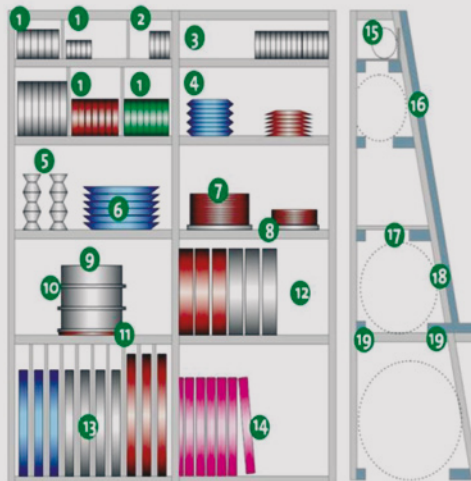
Beneficios:

Para afilado o rectificado de herramientas de metal duro (Tungsteno).

Rápida acción de corte y baja generación de calor.

CÓDIGO SAP	PULGADAS	MILÍMETROS	GRADO	UNIDAD DE VENTA
(DIÁMETRO X ALTURA X HUECO)				
66253141765	6 x 1 x 1-1/4"	150 x 25 x 31,75	60	5
66253141644	6 x 1 x 1-1/4"	150 x 25 x 31,75	80	5
66253141646	8 x 1 x 1-1/4"	200 x 25 x 31,75	80	5

TIPS – ESTANTERÍA DE ALMACENAMIENTO



1. Ruedas rectas
2. Pequeñas ruedas tipo plato
3. Pequeños copas y anillos
4. Ruedas para afilado de sierra
5. Pequeños copas y anillos
6. Ruedas tipo plato de grandes dimensiones
7. Discos de corte Soporte plano y rígido
8. Platos de acero o material similar
9. Ruedas de pared fina o ruedas anillos de poca dureza
10. Separadores de cartón corrugado
11. Plato de acero o rueda vitrificada espesa
12. Ruedas, anillos con paredes anchas o anillos de dureza elevada
13. Ruedas rectas de grandes dimensiones
14. Ruedas rectas tamaño mediano
15. Praterla inclinada para pequeñas ruedas
16. Parte posterior cerrada para total protección
17. Praterlas planas para discos de corte y ruedas de perfil
18. Parte frontal de la rueda; no debe estar afuera de la praterla
19. Dos puntos de asentamiento como soporte



La temperatura de almacenamiento de los productos abrasivos debe estar entre 15 y 25° y la humedad relativa en el 50%



Al momento de entregar el producto donde el cliente se debe verificar que el estado de los guacales este en perfectas condiciones, de la misma forma el estado de las cajas, con esto aseguramos al cliente de el producto no sufrió ningún golpe durante el transporte

PRODUCTOS AGLOMERADOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

FORMATOS RUEDAS RECTIFICADO DE PRECISIÓN

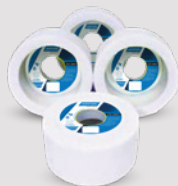
COPAS RECTAS Y CÓNICAS PARA RECTIFICACIÓN DE PRECISIÓN



Formas



Copas rectas tipo 6 blanca
Óxido de Aluminio - Blanco



Copas cónica tipo 11 blanca
Óxido de Aluminio - Blanco



PLATOS PARA RECTIFICADO DE PRECISIÓN



Formas

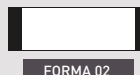


Rueda plato tipo 12 Blanca
Óxido de Aluminio - Blanco

RUEDAS PARA RECTIFICADO DE PRECISIÓN



Formas



Óxido de Aluminio - Blanco

Características:

Para rectificación cilíndrica y plana, bien como afilado de herramientas de acero templado, acero rápido, cuchillos industriales, brocas, bits, fresas, etc.

Desarrollados para atender a las más variadas exigencias, posee excelente mantenimiento de perfil, corte frío y rápido, lo que garantiza por más tiempo la vida útil del equipamiento.



GRANOS

39C

CARBURO VERDE

37C

CARBURO NEGRO

38A

OXIDO BLANCO

25A

OXIDO ROSADO

NQ

CERAMICO NQ

SG

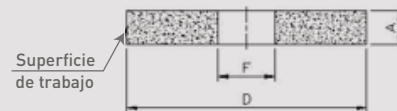
CERAMICO SG

PP: Pedidos programados

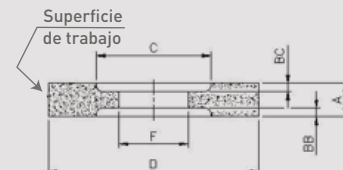
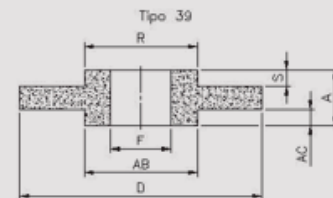
RUEDAS PARA RECTIFICADO CIGUEÑAL Y ÁRBOL DE LEVAS



TIPOS DE RUEDAS



TIPO 1 - Recto



TIPO 7 - Perfil por dos lados

Disponibilidad de medidas según necesidad y plano.

PP: Pedidos programados

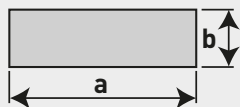
PRODUCTOS AGLOMERADOS

NORTON

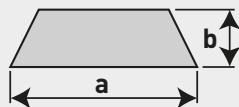
SAINT-GOBAIN

SEGMENTOS PARA RECTIFICADO DE PRECISIÓN

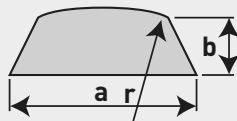
FORMATOS



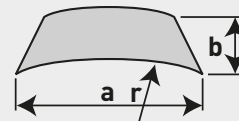
FORMA SA



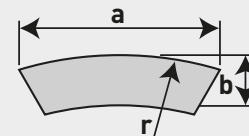
FORMA SO



FORMA SB



FORMA SE



FORMA SD

GRANOS

39C

CARBURO VERDE

37C

CARBURO NEGRO

38A

OXIDO BLANCO

25A

OXIDO ROSADO

NQ

CERAMICO NQ

SG

CERAMICO SG

PP: Pedidos programados

PRODUCTOS AGLOMERADOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

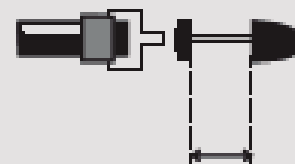
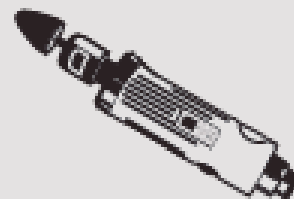


PUNTAS MONTADAS VITRIFICADAS

La gama de puntas montadas vitrificadas Norton ofrece calidad y eficiencia en los trabajos de rectificado. El grano de alta calidad garantiza un acabado superficial perfecto con integridad metalográfica. Ya sea para trabajos pequeños o trabajos de fundición y gran volumen, o para aplicaciones en los talleres o en la industria aeroespacial, las puntas montadas vitrificadas Norton cortan más frío y ofrecen una eliminación de metal hasta 30% superior.

TIPS - MONTAJE DE PUNTAS

La distancia máxima del sobresaliente del eje debe ser de 25 mm



Distancia máxima 25 mm

PRODUCTOS AGLOMERADOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

CLASES DE PUNTAS MONTADAS VITRIFICADAS

NUEVO GRANO NQ



Formulación química y forma de grano cerámico única con tecnología de aglomerante probada para ofrecer el corte más frío.

- Grano afilado para el corte más libre y acción autofiladora para eliminar el glazing.
- Versátil y optimizada para todas las aplicaciones de baja, media y alta presión.
- Productividad y vida útil excepcionales.
- Las operaciones más rápidas en aleaciones termosensibles (con base de Fe y Ni) y metales endurecidos.
- La mejor solución para componentes aeroespaciales.

PP: Pedidos programados

GRANO SG



Formulación química y forma de grano cerámico única con tecnología de aglomerante probada para ofrecer el corte más frío. Abrasivo de óxido de aluminio blanco puro.

- El grano de alúmina mas friable para un corte mas frío y fácil.
- Óptima para trabajos pequeños y de uso general.
- Compatible con mayoría de aleaciones de acero.
- Corte frío, menos quemadura.
- Excelente relación calidad-precio.

PP: Pedidos programados

ÓXIDO ROSADO



Abrasivo de óxido de aluminio rosa muy refinado.

- Grano friable para un rendimiento del corte óptimo.
- Herramienta duradera.
- Versátil: sirve para múltiples aceros.
- Menor frecuencia de reavivado.

PP: Pedidos programados

CARBURO VERDE



El abrasivo de carburo de silicio verde de máxima pureza.

- Útil para el uso en fundición y operaciones pesadas.
- Muy duro y duradero con excelente resistencia del filo.
- La baja tasa de desgaste alarga la duración del producto.

PP: Pedidos programados

PRODUCTOS AGLOMERADOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

PUNTAS MONTADAS VITRIFICADAS MTS

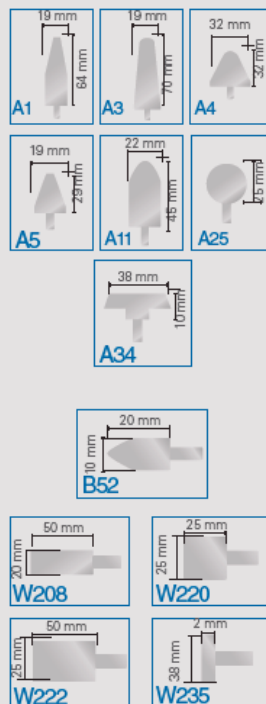
Características:

Fabricadas en óxido de Aluminio rosado con ligas vitrificadas que operan a 33 mts por segundo. Se fabrican con ejes de 1/4 y 1/8 de pulgada.

Beneficios:

Usadas en operaciones de desbaste y acabados en áreas de difícil acceso, así como en rectificado cilíndricos de aceros.

CÓDIGO SAP	PULGADAS	MILÍMETROS	REFERENCIA	UNIDAD DE VENTA
69083185431	3/4 x 2-1/2	19,1 x 63,5	A1 D2	10
69083185474	1 x 2-3/4	25,4 x 69,8	A3 D2	10
69083185430	1-1/4 x 1-1/4	31,7 x 31,7	A4 D2	10
69083185432	3/4 x 1-1/8	19,1 x 28,6	A5 D2	10
69083185435	3/16 x 1-3/4	20,6 x 44,4	A11 D2	10
69083185444	1 Esférica	25,4	A25 D2	10
69083185449	1-1/2 x 3/8	38,1 x 9,5	A34 D2	10
69083185451	1-5/8 x 3/8	41,3 x 9,5	A36 D2	10
69083185456	3/8 x 3/4	9,5 x 19,1	B52 D1	10
66253446432	3/4 x 2	19,1 x 50,8	W208 D2	10
69083185700	1 x 1	25,4 x 25,4	W220 D2	10
69083185701	1 x 2	25,4 x 50,8	W222 D2	10
69083185704	1-1/2 x 1/4	38,1 x 6,4	W235 D2	10



TIPS - VELOCIDAD DE USO

REFERENCIA	PULGADAS	DIAMETRO Y ESPESOR EN MM	SOBRESALIENTE DEL EJE	
			13 MM	25 MM
RPM máximas para eje de 6,4 mm				
A1 D1	20	65	19.800	16.500
A3 D2	25	70	16.100	13.080
A4 D2	32	32	30.560	27.750
A5 D2	20	30	45.000	33.750
A11 D2	22	50	19.860	15.100
A25 D2	25	25	35.620	27.370
A34 D2	25	23	25.470	25.470
A36 D2	35	10	23.520	23.520
RPM máximas para eje de 3,2 mm				
B52 D1	10	20	45.370	28.500
RPM máximas para eje de 3,2 mm				
W208 D2	20	50	18.750	15.370
W220 D2	25	25	25.500	19.120
W222 D2	25	50	15.900	12.370
W235 D2	32	50	14.250	10.650

D2 - Con vástago de 1/4" ó 6,4 mm (eje o espigo)

D1 - Con vástago de 1/8" ó 3,2 mm (eje o espigo)

PRODUCTOS AGLOMERADOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®



PUNTAS MONTADAS ORGÁNICAS

Las puntas montadas orgánicas Norton, fabricadas especialmente para aplicaciones exigentes, trabajan más por Ud. Con una eliminación de material que duplica a la de las puntas de óxido de aluminio convencionales y una vida útil que cuadruplica a la de estas, las puntas montadas orgánicas la productividad y limpian más piezas en menos tiempo, reduciendo los costes generales del proceso.

PP: Pedidos programados

ZIRCONIO



Características:

Abrasivo autofilador de zirconio, aluminio y aglomerante orgánico duradero.

- Una eliminación de material hasta cuatro veces más rápida que los productos de óxido de aluminio para operaciones resistentes
- Estable con alta presión de corte
- Diseñada para eliminación de incrustaciones a gran escala
- Acción de corte supertarga / duradera

ÓXIDO MARRÓN



Características:

Óxido de aluminio marrón más resistente que el abrasivo de óxido de aluminio blanco puro.

- Óptimo rendimiento de corte en aceros medios a blandos
- Idónea para acero de cerbo, HSS y acero aleado

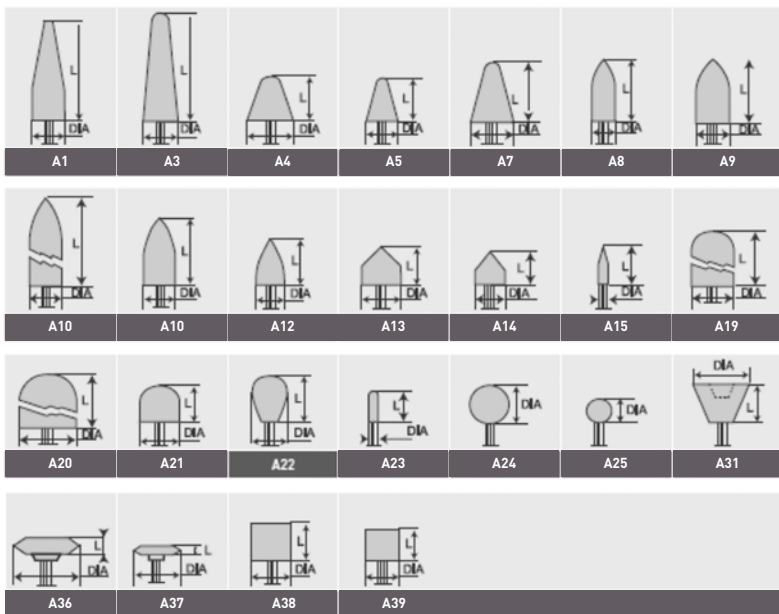
PRODUCTOS AGLOMERADOS

NORTON

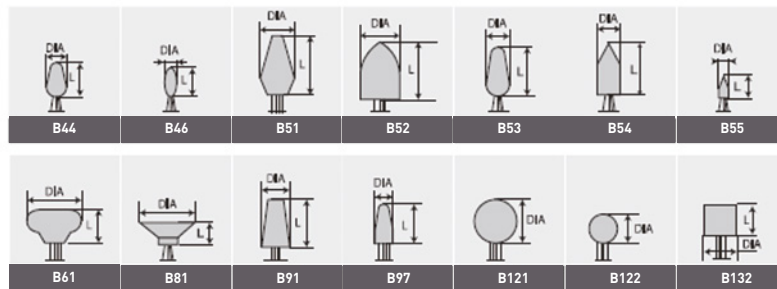
SAINT-GOBAIN®

FORMAS DE PUNTAS MONTADAS VITRIFICADAS Y ORGÁNICAS

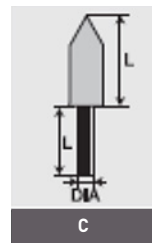
FORMAS A



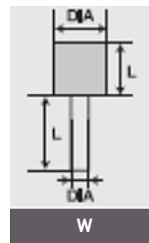
FORMAS B



FORMAS C



FORMAS W



PRODUCTOS AGLOMERADOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

RUEDAS ORGÁNICAS PARA DESBARBADO

NUEVO

LANZAMIENTO PIEDRA NORTON ZP

La más nueva tecnología de línea de granos zirconados.



PP: Pedidos programados

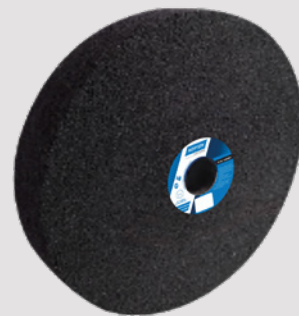
RUEDAS GRANO ZIRCONADO



Características:

- Fabricada con aluminio de zirconia de alta tecnología. Brinda hasta 5 veces más vida útil que una rueda convencional de óxido de aluminio.
- Posee una mayor acción de corte y friabilidad, lo que reduce el nivel de esfuerzo del operador.

RUEDAS GRANO ÓXIDO MARRÓN



Características:

Fabricado con óxido de aluminio. Brinda mayor remoción de material y desbastes más rápido que otras copas convencionales. Ideal para aplicaciones sobre metal, aceros al carbón, pailería, construcción metálica, herrería y desbastes de soldadura.



Alta tasa de remoción
sin desgaste en la
pieza de trabajo.



Reducción de tiempo
del proceso preservando
la durabilidad de la rueda.



Menor generación
de calor

PRODUCTOS AGLOMERADOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

COPAS ORGÁNICAS PARA DESBARBADO

COPAS TIPO 11



Características:

Granos de carburo de silicio y buje roscado en acero de 5/8 o M14. Ideal es para usar en operaciones de desbaste, pulido y terminado en Marmol, Granito o Concreto.

Beneficios:

Gran poder de desbaste y rendimiento. Máxima seguridad en la operación.

GRANO	OPERACIÓN
16 - 24 - 36	Desbaste
60 - 80	Pulido
100 - 120	Terminado

VELOCIDAD DE USO COPAS	
PULGADAS	RPM
4"	9072
5"	7259
6"	6048

OXIDO MARRÓN



Más resistente que el abrasivo de óxido de aluminio blanco puro.

- Abrasivo de uso general idóneo para la mayoría de trabajos.
- Óptima vida útil y eliminación de metal limitada.
- Óptima para corte de aceros medios a blancos.
- Buena relación calidad precio.
- La mejor elección para trabajos técnicos.

PP: Pedidos programados

CARBURO NEGRO



Abrasivo de carburo de silicio negro de baja pureza.

- Abrasivo de uso general idóneo para la mayoría de trabajos.
- Óptimo vida útil y eliminación de metal limitada.
- Óptima para corte de aceros medios a blandos.
- Buena relación calidad precio.
- La mejor elección para trabajos menos técnicos.

PP: Pedidos programados

CARBURO VERDE



Abrasivo de carburo de silicio verde de máxima pureza.

- Elevado ratio de corte/potencia en aleaciones especiales.
- Abrasivo muy friable para una mayor eficiencia y calidad de corte.

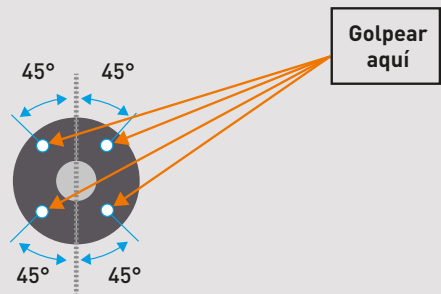
PP: Pedidos programados

GUÍA DE SEGURIDAD - RUEDAS, PUNTAS MONTADAS Y PIEDRAS

Antes de utilizar una rueda, realice una "prueba de sonido" para detectar posibles daños.

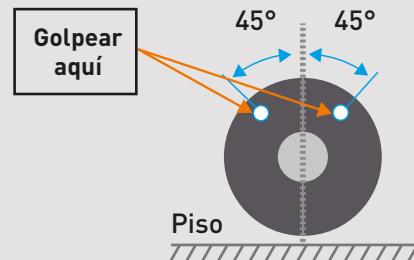
Para ruedas pequeñas (hasta 8 in):

1. Sostenga la rueda por el centro utilizando su dedo o un objeto no metálico.
2. Golpee ligeramente cada lado de la rueda cada 45° tomando como referencia el centro de la rueda.
3. Si al golpear, el sonido producido es claro y nitido (como una campana), la rueda está en condiciones óptimas para ser usada.
4. Si el sonido es hueco e irregular (Vibratorio), deseche la rueda.
De preferencia rómpala con un martillo para que no vuelva a ser usada.



Para ruedas grandes (mayores de 8 in):

1. Utilice un montacargas o patín y coloque la rueda sobre la superficie plana, limpia y dura para realizar la prueba.
No la ruede.
2. Golpee ligeramente cada lado de la rueda cada 45° tomando como referencia su centro.





PRODUCTOS SUPER ABRASIVOS

El diamante es el material más duro, seguido del Nitruro de Boro Cúbico (CBN). Gracias a su dureza, estos materiales son muy utilizados en las aplicaciones de precisión más exigentes de rectificado, seccionamiento y corte. Las ruedas superabrasivas cuenta con la tecnología de diamante y CBN para cortar materiales exigentes como carburo, acero de alta velocidad, cerámica y vidrio.

Norton presenta las soluciones superabrasivas de alto rendimiento más avanzadas para la industria de las herramientas de corte ofreciendo productos especialmente diseñados para trabajar con los materiales más duros y exigentes.

PRODUCTOS SUPER ABRASIVOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

RUEDAS EN DIAMANTE Y BORAZÓN (CBN)

Las ruedas Norton de diamante y CBN están diseñadas para rectificar y cortar los materiales conocidos más duros, ayudando a convertir los trabajos 'difíciles de rectificar' en tareas rutinarias.

La dureza, la resistencia a la abrasión, la resistencia a la compresión y la conductividad térmica son todas ellas características destinadas a lograr un alto nivel de precisión y calidad por lo que estas ruedas son la elección lógica para múltiples aplicaciones.

PP: Pedidos programados

RUEDAS DE DIAMANTE



Ventajas:

- Los diamantes sintéticos de alta calidad ofrecen una excelente eliminación de material y una vida útil más larga que las ruedas de carburo de silicio convencionales
- El diseño de aglomerante de resina B-99 ofrece un corte fácil y una excelente conservación de la forma en operaciones de corte 1A1R y en seco, y en el rectificado de vidrio o materiales cerámicos
- Se pueden utilizar en húmedo o en seco, en acabado de herramientas de carburo sin amarre de pieza, ofreciendo una rápida eliminación de material

Aplicaciones

- Carburo cementado
- Vidrio
- Cerámica
- Fibra de vidrio
- Plásticos
- Piedra
- Abrasivos
- Materiales y componentes electrónicos

RUEDAS CBN



Ventajas:

- Están hechas de abrasivo de CBN duradero que corta fácilmente aceros difíciles de rectificar, HRC50 y más duros, y son resistentes al desgaste
- El diseño de aglomerante de resina B-99 ofrece un corte fácil y una excelente conservación de la forma
- Aglomerante Aztec IV para una mayor profundidad de corte
- Se utilizan para reavivar herramientas en seco cuando se requiere una elevada eliminación de material

Aplicaciones

- Aceros para herramientas de alta velocidad
- Aceros de troquel
- Aceros de carbono endurecidos
- Aceros aleados
- Aleaciones aeroespaciales
- Acero inoxidable duro
- Materiales ferrosos resistentes a la abrasión

PRODUCTOS SUPER ABRASIVOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

FORMATOS PRODUCTOS EN DIAMANTE Y BORAZÓN (CBN)



1A1



1A1R



1A1W



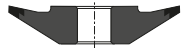
1V1



4A2



4A9



4BT9



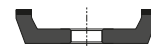
6A2



6W5



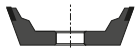
9A3



11A2-70°



11V2



11V9



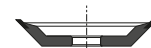
12A2-20°



12A2-45°



12V2



12V9



13A2



14F1



14M1

PRODUCTOS SUPER ABRASIVOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

SUPER ABRASIVOS PARA REALIZAR AFILADO DE CUCHILLAS Y SIERRAS.

La oferta de super abrasivos, con una relación calidad-precio excelente, proporciona las mejores soluciones para el rectificado de discos de sierra con inserto de carburo de tungsteno y sierras HSS de una pieza.

Los super abrasivos Norton han sido diseñados para el rectificado de caras y el rectificado lateral. Norton proporciona super abrasivos para las máquinas más habituales de estas aplicaciones.

AFILADO DE PECHO

Foco uso Multisierras:
Afilado de dientes de metal duro
de sierras circulares y fresas.

AFILADO SUPERIOR

AFILADO LATERAL

PRODUCTOS SUPER ABRASIVOS

NORTON

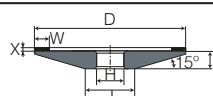
SAINT-GOBAIN®

SUPER ABRASIVOS PARA REALIZAR AFILADO DE CUCHILLAS Y SIERRAS

AFILADO DE PECHO

La cara del diente de las sierras circulares es rectificada con copas en ángulo afiladas. En función de la inclinación del diente, se necesitan ruedas de diferentes ángulos y espesores. Cuanto mayor es el número de dientes alrededor de la circunferencia, menor es el espacio entre ellos y la rueda de rectificado debe ser más delgada. Con nuestras ruedas de 12V9, se pueden mecanizar los espacios más reducidos entre dientes. Por motivos de estabilidad, los espacios entre dientes convencionales se rectifican principalmente con las ruedas 4A2 o 12V2.

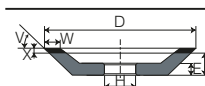
4A2 RECTIFICADO DE SUPERFICIES



DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.
100x5x2	25*	7	51,5	ASD91 R75 B99	1

INFORMACIÓN ADICIONAL - Para espacios entre dientes convencionales

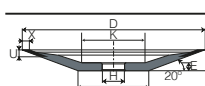
12V2 RECTIFICADO DE SUPERFICIES



DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	V (mm)	E (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.
125x4x2	32	11	30	9	ASD46 R125 B99	1
125x4x2	32	11	30	9	ASD76 R125 B99	1
200x4x2	32	13	30	11	ASD46 R125 B99	1
200x4x2	32	13	30	11	ASD76 R125 B99	1

INFORMACIÓN ADICIONAL - Para espacios entre dientes convencionales

12V9 RECTIFICADO DE CARAS



DxWxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.
100x2,3x4	25*	10	77	7	51	D46 ECO Face	1
125x2,3x4	25*	10	101	7	76	D46 ECO Face	1
125x2,3x4	32	13	101	10	70	D46 ECO Face	1
150x2,3x4	32	13	126	10	95	D46 ECO Face	1
200x2,3x4	32	13	173	10	145	D46 ECO Face	1

INFORMACIÓN ADICIONAL - Para espacios entre dientes convencionales

PRODUCTOS SUPER ABRASIVOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

SUPER ABRASIVOS PARA REALIZAR AFILADO DE CUCHILLAS Y SIERRAS

AFILADO SUPERIOR

6VV5 RECTIFICADO DE FRENTE

DxWxX (mm)	V (mm)	H (mm)	T (mm)	E (mm)	ESPECIF.	INF. ADICIONAL	UDS. EMB.
DIAMANTE							
100x5x10	8	25*	24	7	ASD126/46 R100/ R75 ECO TOP	Uso universal	1
125x5x10	8	32	22	11	ASD126/46 R100/ R75 ECO TOP-P	Uso producción, aceite	1
125x5x10	8	32	22	11	ASD126/46 R125/ R100 ECO TOP-R	Para reavivado	1

6VV5 RECTIFICADO DE FRENTE

DxWxX (mm)	V (mm)	H (mm)	T (mm)	E (mm)	ESPECIF.	INF. ADICIONAL	UDS. EMB.
DIAMANTE							
100x5x10	8	25*	24	7	ASD126/46 R100/ R75 ECO TOP	Uso universal	1
125x5x10	8	32	22	11	ASD126/46 R100/ R75 ECO TOP-P	Uso producción, aceite	1
125x5x10	8	32	22	11	ASD126/46 R125/ R100 ECO TOP-R	Para reavivado	1

AFILADO LATERAL

4A9 RECTIFICADO DE FRENTE

DxXxW (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.
DIAMANTE					
80x4x5	32	10	53	ASD64 ECO Flank	1
86x4x5	32	10	59	ASD64 ECO Flank	1
100x4x4,5	20*	14	35	ASD64 ECO Flank	1
100x4x4,5	20*	14	35	ASD126 ECO Flank	1
100x4x5	32	10	55	ASD64 ECO Flank	1
100x4x5	32	10	55	ASD126 ECO Flank	1

INFORMACIÓN ADICIONAL - Uso Universal

1A1W RECTIFICADO/VACIADO DEL DIENTE

DxTxX (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y1 (mm)	L4 (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.
DIAMANTE						
6,5x3x1,75	6	42	4,1	10	ASD76 R125 B99	1
7x3x2	6	42	5,1	10	ASD76 R125 B99	1

INFORMACIÓN ADICIONAL - Uso Universal

PRODUCTOS SUPER ABRASIVOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

SUPER ABRASIVOS PARA REALIZAR AFILADO DE SIERRAS EN CARBURO DE TUNGSTENO

NUEVO PRODUCTO

DISCO DIAMANTADO PARA AFILADO DE SIERRAS NORTON



AFILADO LATERAL, SUPERIOR Y DE PECHO

Nuevo empaque:

Más moderno, seguro y atractivo, no PDV

Nueva coloración:

Diferenciación de discos diamantados en la industria

Nombre simplificado:

Fácil recordación y asociación con el producto



Mayor concentración de diamante

Mayor productividad y calidad en el afilado

Gran diferencial!

Versatilidad para afilar dientes de sierras con espaciamentos menores



CÓDIGO

DESCRIPCIÓN

66260173343

DISCO DIAMANTADO PARA AFILADO DE SIERRAS NORTON

PRODUCTOS SUPER ABRASIVOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

PIEDRAS WINTER PARA LIMPIEZA DE SUPER ABRASIVOS

La rueda superabrasiva normalmente es más auto-afilable que una rueda convencional. Sin embargo, en ciertas operaciones con carburo de tungsteno o acero las virutas terminan impregnando la superficie de la rueda. Cuando esto ocurre, se recomienda el uso de piedras Winter para la limpieza.

WINTER
SAINT-GOBAIN

ESPECIFICACIÓN	DIMENSIONES	COLOR	APLICACIONES
PIEDRA WINTER No.1	60 x 60 x 15mm	BLANCO	PARA RUEDAS RESINOIDES CON GRANOS HASTA D15-B15
PIEDRA WINTER No.2	100 X 25 X 13MM	BLANCO	PARA RUEDAS RESINOIDES CON GRANOS MAYORES A D15-B15 (DIÁMETROS HASTA 200MM)
PIEDRA WINTER No.3	100 X 40 X 15MM	VERDE	PARA RUEDAS VITRIFICADAS
PIEDRA WINTER No.4	100 X 50 X 25MM	ROSA	PARA RUEDAS METÁLICAS
PIEDRA WINTER No.5	100 X 50 X 25MM	BLANCO	PARA RUEDAS RESINOIDES CON GRANOS MAYORES A D15-B15 (DIÁMETROS DESDE 200MM HASTA 400MM)
PIEDRA WINTER No.6	180 X 50 X 25MM	BLANCO	PARA RUEDAS RESINOIDES CON GRANOS MAYORES A D15-B15 (DIÁMETROS MAYORES A 400MM)



SUGERENCIA:

Cuando el superabrasivo quede limpio del material, proceda a limpiar la piedra WINTER con agua.

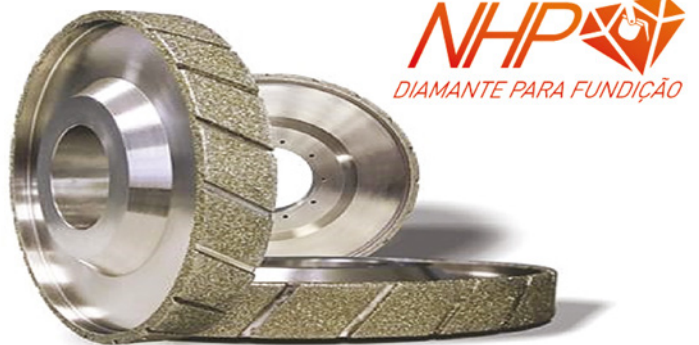
PRODUCTOS SUPER ABRASIVOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

SUPER ABRASIVOS PARA INDUSTRIA DE FUNDICIÓN HIERRO Y ACERO

Herramienta diseñada para el mercado de fundición usando tecnología en liga galvánica brindando un mayor desempeño y la oportunidad de aumentar la productividad del cliente a través de un mejor producto/ automatización.



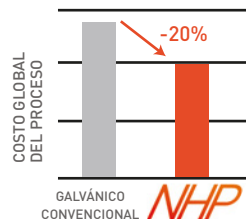
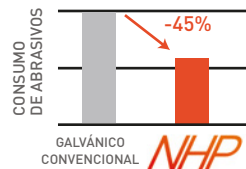
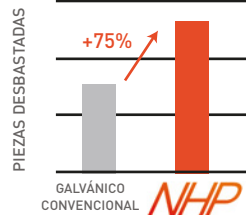
NHP
DIAMANTE PARA FUNDIÇÃO



1A1

1A1R

1A1W



ESMERIL PEDESTAL



PP: Pedidos programados

Características:

Esmeril de pedestal Norton para fundición con velocidad de 100 m/s para uso exclusivo de superabrasivos NHP.

PRODUCTOS SUPER ABRASIVOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

FRESAS METÁLICAS



Características:

Producto con nueva tecnología DTECH, formato innovador, diseño único. Capa geométrica innovadora denominada Skip Flute. Desbaste de cordones de soldadura.

Beneficios:

Proporciona mayor poder de remoción y vida útil de la herramienta aún en las aplicaciones más severas. Mayor salida de la viruta y, en consecuencia, aumento de la vida útil de la fresa. Indicado para metales ferrosos, acero, acero inoxidable, níquel, titanio.



FRESAS DE CARBURO DE TUNGSTENO

Con tipos de corte innovadores "Inox" y "Acero", las fresas de borde redondo y los routers de fibra de vidrio aportan innovación a la oferta de fresas de carburo de Norton. Las geometrías especialmente diseñadas satisfacen las crecientes demandas de las aplicaciones con acero inoxidable, acero, acero fundido y compuestos que proporcionan una rápida eliminación de material y una vida útil larga, por lo que son muy eficientes. Esta ampliada gama de fresas de carburo cubre diversas formas de corte y de dientes, ofreciendo unos resultados óptimos en la preparación y eliminación de cordones de soldadura, biselado y desbarbado en las industrias de la construcción naval, automoción, fundición y aviación.

Las fresas de carburo pueden utilizarse con herramientas portátiles o con máquinas CNC. Cada fresa de carburo viene empaquetada individualmente en una caja de plástico.

Cilíndrica con
dentado frontal



A

Cilíndrica
esférica



B

Ojiva
esférica



C

Cono
esférico



D

Cono



E

DIÁMETRO

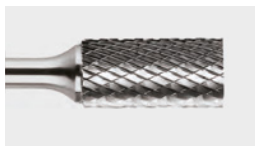
CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN	D1 (DIÁMETRO DE LA CABEZA EN MM)	L1 (LARGO DE LA CABEZA MM)	D1 (DIÁMETRO DEL VÁSTAGO)	L1 (LARGO TOTAL DE LA FRESA)
6626108876	A: CILINDRO DENTADA	10	19	6	65
66261088937	B: CILÍNDRICA ESFÉRICA	10	19	6	50
66261088910	C: OJIVA ESFÉRICA D-TEKH	16	25	6	70
66261088928	D: CILÍNDRICA CONO ESFÉRICA	10	27	6	75
66261088933	E: CONO	10	16	6	65

PRODUCTOS SUPER ABRASIVOS

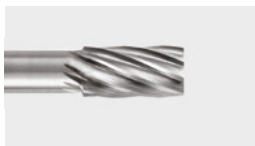
NORTON

SAINT-GOBAIN®

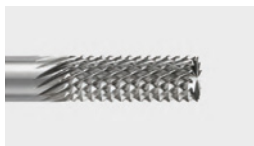
FRESAS METÁLICAS



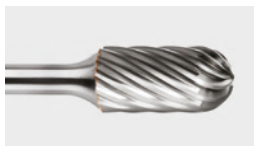
INOX



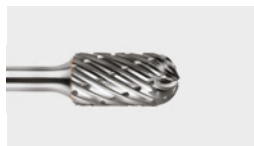
ACERO



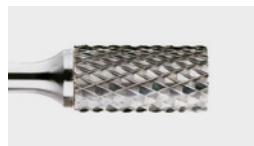
DTECH DOBLE CORTE EXTRA



D DOBLE CORTE



ALU ALUMINIO ESPECIAL



ROUTERS DE FIBRA DE VIDRIO

Geometría de corte avanzada que genera una elevada eliminación de material en acero inoxidable y en materiales ferrosos, austeníticos y martensíticos, garantizando el ahorro de la producción, menores tiempos de inactividad y disminuyendo la acumulación de calor en el borde del corte y en la pieza de trabajo.

Geometría especialmente diseñada para satisfacer las crecientes demandas del mercado para las aplicaciones con acero y acero fundido, consiguiendo virutas de gran tamaño y una mayor eliminación de material.

Mayor eliminación de material. Formación de dientes más fuertes (reducción del ángulo de cuña del diente), vida útil más larga y menos formación de virutas.

Tipo de corte universal, eliminación rápida de material, acabado suave y rotura de virutas granulares.

Para desbarbar aleaciones de aluminio y plástico, formación de dientes anchos, fácil flujo de virutas.

Recomendados para materiales reforzados con fibra de vidrio o carbono. Recomendados para desbaste y contorno de compuestos.

GUÍA DE PRODUCTOS RECOMENDADOS

PP: Pedidos programados

My recomendado ● Recomendado ○	INOX	ACERO	DTECH DOBLE CORTE EXTRA	D DOBLE CORTE	ALU ALUMINIO ESPECIAL	ROUTERS DE FIBRA DE VIDRIO
Acero inoxidable	●		○			
Acero endurecido		●	○			
Fundición			●			
Titanio				●		
Niquel				●		
Cobre / aleaciones de cobre				●		
Aluminio					●	
Plástico / madera					●	○
Fibra de vidrio o carbono						●

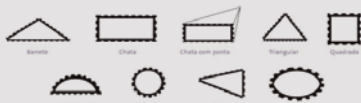
PRODUCTOS SUPER ABRASIVOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

PUNTAS MONTADAS Y LIMAS DIAMANTADAS

LIMAS DIAMANTADAS



Características:

Comprimiento total 140mm

Revestimiento Diamantado 70mm

Diámetro da haste 3mm

69014104241	LIMAS DIAMANTADAS Nº 2112 D126-S Chata
69014104265	LIMAS DIAMANTADAS Nº 2132 D126-S Triangular
69014104272	LIMAS DIAMANTADAS Nº 2142 D126-S Cuadrada
69014104277	LIMAS DIAMANTADAS Nº 2152 D126-S Meia cana
69014104715	LIMAS DIAMANTADAS Nº 2162 D126-S Redonda
69014104716	LIMAS DIAMANTADAS Nº 2172 D126-S Faca
69014104264	LIMAS DIAMANTADAS Nº 2112 D46-S Chata
66260392035	LIMAS DIAMANTADAS Nº 2152 D46-S Meia cana

PUNTAS DIAMANTADAS Y CBN

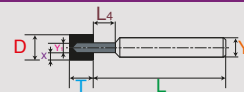


Características:

Uso para carburo de tungsteno o acero en seco o refrigerado.



TIPOS DE PUNTAS MONTADAS DISPONIBLES



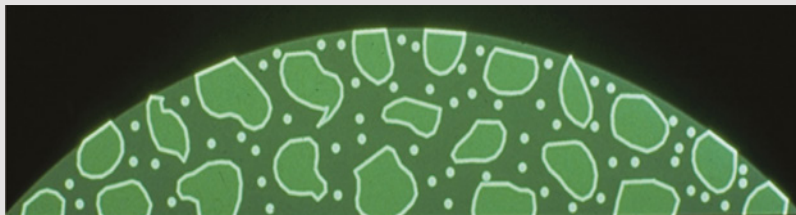
DxTxX(mm)	Y (mm)	L (mm)	Y1 (mm)	L4 (mm)	ESPECIFICACIÓN
DIAMANTE					
3x6x0,65	3	60	1,7	8	ASD64 R100 B99
3x6x0,65	3	60	1,7	8	ASD126 R100 B99
5X6X1,5	3	60	2,1	8	ASD64 R100 B99
5X6X1,5	3	60	2,1	8	ASD126 R100 B99
6X6X1,5	6	60	3,1	8	ASD64 R100 B99
6X6X1,5	6	60	3,1	8	ASD126 R100 B99
8X10X2	6	60	4,1	12	ASD64 R100 B99
8X10X2	6	60	4,1	12	ASD126 R100 B99
10X10X2	6	60	-	-	ASD64 R100 B99
10X10X2	6	60	-	-	ASD126 R100 B99
12X12X2	6	60	-	-	ASD64 R100 B99
CBN					
3x6x0,65	3	60	1,7	8	CB126 W B99
5X6X1,5	3	60	2,1	8	CB126 W B99
6X6X1,5	6	60	3,1	8	CB126 W B99
8X10X2	6	60	-	-	CB126 W B99
10X10X2	6	60	-	-	CB126 W B99
12X12X2	6	60	-	-	CB126 W B99

DRESSADORES DIAMANTADOS

NORTON

SAINT-GOBAIN

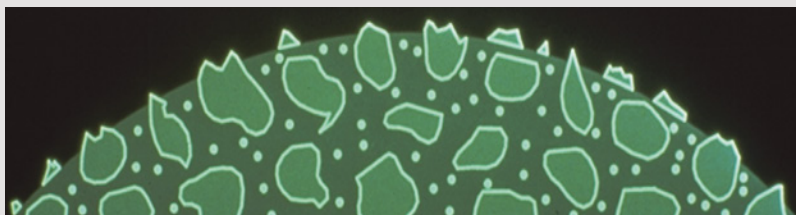
¿QUE ES UN DRESSADOR?



Antes del dressado

Acción Geométrica:

Regenerar concentricidad
Creación y mantenimiento
del formato (perfil) de la
rueda.



Después del dressado

Exposición de grano en la rueda

Modificación y recuperación
del corte libre Aumento de la
exposición de grano y retiro
de material residuo
del rectificado de la pieza

TIPS - DRESSADORES

Preguntas que han de ser
realizadas para escoger el
dressador correcto:

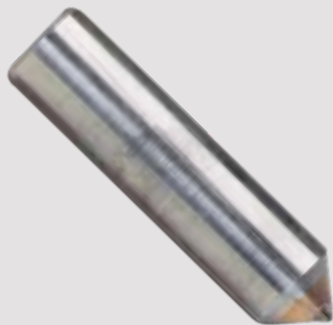
1. Tipo de máquina:
Cilíndrica, Plana, etc? CNC?
2. Dimensión de la rueda:
Diámetro y altura
3. Formato:
Recto, con perfil, con radio?
4. Especificación de la rueda:
Óxido de aluminio o Carburo
de Silicio? Granulometría?

DRESSADORES DIAMANTADOS

NORTON

SAINT-GOBAIN®

PUNTAS DIAMANTE



Características:

Hechas de diamante natural monocristalino. Usadas en rectificado de ruedas de esmeril en óxido de aluminio.

Beneficios:

Ideales para rectificado de ruedas abrasivas.

66260387437 PUNTAS DIAMANTE 1.5 KILATES

66260398003 PUNTAS DIAMANTE 0.3 KILATES

66260398005 PUNTAS DIAMANTE 0.5 KILATES

DRESSADOR IGEL



Características:

Utilizados en rectificadoras cilíndricas universales, planas, centerless, para dressage en ruedas de grande diametro (Ø mayor a 250 mm y espesor mayor a 50 mm).

Beneficios:

Presenta un rendimiento X3 o hasta más en el rectificado de perfil plano en comparación con una punta diamantada.

66260398544 DRESSADOR IGEL 50/2,5H MK 1-40-0-18 E

66260398579 DRESSADOR IGEL 60/2,5N MK1-40-G-18 E

66260398601 DRESSADOR IGEL 600/2,5N MK1-40-0-18 E

66260398623 DRESSADOR IGEL 600/5,0N MK1-40-G-22 E

66260398597 DRESSADOR IGEL 600/2,5N -13-98,6-0-13

DRESSADOR FLIESE



Características:

- Utilizados en rectificadoras cilíndricas, planas y centerless.
- Para perfiles mas complejos y angulares.

Beneficios:

El dressador Fliese permite el dressage de ruedas convencionales con alta precisión

66260399144 DRESSADOR FLIESE FAS/115H-20-15-33 E

66260399155 DRESSADOR FLIESE FAS/140H-20-15-33 E

66260399193 DRESSADOR FLIESE FBS/75H-10-15-33 E

66260399168 DRESSADOR FLIESE FAS/75W-20-15-33 E

66260399173 DRESSADOR FLIESE FAS/90W-20-15-33 E

66260399147 DRESSADOR FLIESE FAS/115W-20-15-33 E

66260399207 DRESSADOR FLIESE FBS/90W-10-15-33 E

66260399179 DRESSADOR FLIESE FBS/115H-10-15-33 E

66260399188 DRESSADOR FLIESE FBS/140W-10-15-33 E

66260399131 DRESSADOR FLIESE FA/180W-20-15-33 E

66260399176 DRESSADOR FLIESE FB/180W-10-15-33 E

PP: Pedidos programados














DRESSADORES DIAMANTADOS

NORTON

SAINT-GOBAIN

GUÍA DE SELECCIÓN DE DRESSADORES

Tipos de dressadores

	Precio	Aplicación						Comparativo de vida útil	
								- Corta	+ Larga
Diaform	\$\$\$\$			●	●	●	●		
Punta conica	\$\$\$			●	●	●	●		
Fliese	\$\$\$	●	●			●	◐		
CVD Blade Tools	\$\$\$	●	●			●	●		
Natural Blades	\$\$\$	●	●			●	●		
Igel/Prodress/Fliegel	\$	●	●			◐			
Punta única	\$	●	●	●	◐				

 - No es el más optimo

ADHESIVOS INSTANTÁNEOS

TEK[®]
BOND
SAINT-GOBAIN

ADHESIVO INSTANTÁNEO 200



Características:

Incoloro. Embalaje 20 g y 100 g, temperatura de trabajo -55 a +80 °C.
Viscosidad a 25°C (cP): 1.400 a 1.800

Beneficios:

Aplicación en superficies irregulares, permite posicionamiento.

69957326658 Adhesivo Instantáneo 200 20gr

69957326666 Adhesivo Instantáneo 200 100gr

ADHESIVO INSTANTÁNEO 725



Características:

Incoloro. Embalaje 20 g y 100 g, temperatura de trabajo -55 a +80 °C.
Viscosidad a 25°C (cP): 40 a 60

Beneficios:

Superficies flexibles.

69957326671 Adhesivo Instantáneo 725 20gr

69957326679 Adhesivo Instantáneo 725 100gr

ADHESIVO INSTANTÁNEO 793



Características:

Incoloro. Embalaje 20 g y 100 g, temperatura de trabajo -55 a +80 °C.
Viscosidad a 25°C (cP): 80 a 120

Beneficios:

Aplicación de uso general en materiales porosos.

69957321708 Adhesivo Instantáneo 793 20gr

69957321884 Adhesivo Instantáneo 793 100gr



SELLADORES FIJADORES DE ROSCA

**TEK[®]
BOND**
SAINT-GOBAIN

SELLADORES DE ROSCAS



Características:

Sustituyen cintas adhesivas y carpetas en el proceso de sellado de roscas, evitando la fuga de gases y líquidos en conexiones de tubos de hasta 2.

Beneficios:

Después de la curación, promueven un sellado completo entre las roscas, evitando la fuga en la conexión independientemente de la presión o del torque aplicado. Fácil aplicación e impiden la contaminación de los fluidos sin obstruir el sistema. El desmontaje posterior se realiza fácilmente con herramientas manuales básicas.

69957326977 SELLADOR DE ROSCAS 70 AMBAR 50 GRAMOS

69957326974 SELLADOR DE ROSCAS 50 BLANCO 50 GRAMOS

FIJADORES DE ROSCA (TRABA ROSCA)



Características:

Solo adhesivos recomendados para el bloqueo de las roscas (tuercas y tornillos), llenan las holguras entre las roscas y, después de la curación, unen las partes promoviendo el bloqueo de la pieza.

Beneficios:

- Aumenta a resistencia.
- Elimina sistemas de fijación mecánicos (tuercas de seguridad, tuercas con nylon).
- Impide oxidación.
- Impide aflojamiento por vibraciones.

69957326786 TRABA ROSCAS BT 113 VIOLETA 50 GRAMOS

69957326790 TRABA ROSCAS BMT 115 AZUL 10 GRAMOS BLISTER

69957326792 TRABA ROSCAS BMT 115 AZUL 50 GRAMOS

69957326794 TRABA ROSCAS AMT 116 AZUL 10 GRAMOS

69957326796 TRABA ROSCAS AMT 116 AZUL 50 GRAMOS

69957326812 TRABA ROSCAS AT 120 ROJO 10 GRAMOS BLISTER

69957326893 TRABA ROSCAS AT 120 ROJO 50 GRAMOS

69957326907 TRABA ROSCAS AT 128 ROJO 50 GRAMOS



FIJACIÓN Y SELLADO

TEK[®]
BOND
SAINT-GOBAIN

FIJACIÓN DE PIEZAS CILÍNDRICAS



Características:

Los sujetadores Anaeróbicos para montaje de piezas cilíndricas son productos adecuados para relleno de espacios entre los componentes y curado para formar un montaje fuerte y preciso. Recomendados para la utilización en componentes metódicos sujetos a una amplia gama de cargas y condiciones medioambientales. Indicado para la fijación de tacos, pernos, llaves, cojinetes, hélices y anzuelos, eliminando las holguras dentro de los conjuntos metálicos con alta resistencia desmontaje.

69957326928 FIJACIÓN PIEZAS CILIND/RODAM 138 VERDE 50 GRAMOS

9957326936 FIJACIÓN PIEZAS CILIND/RODAM 160 VERDE 50 GRAMOS

69957326950 FIJACIÓN PIEZAS CILIND/RODAM 166 GRIS 50 GRAMOS

SELLADOR DE JUNTAS



Características:

Aplicados en el montaje de bridas metálicas para asegurar un perfecto sellado. Cuando las piezas son montadas, el sello se espesa entre las partes de la brida y rellena las holguras existentes, formando una película moldeada, con excelente desempeño.

Beneficios:

- Rellena holguras.
- Cura parcial rápida.
- Soporta altas temperaturas.
- Resiste aceite, solventes y agua.

69957326956 SELLADOR DE JUNTAS 190 ROJO 50 GRAMOS

69957326963 SELLADOR DE JUNTAS 198 15 GRAMOS PASTA



SILICONAS

**TEK[®]
BOND**
SAINT-GOBAIN

SILICONA ALTA TEMPERATURA ACÉTICA



Características:

Las Siliconas Acéticas Alta Temperatura Tekbond son formadores de juntas, desarrollados para sellar y lacrar, especialmente en aplicaciones automotrices. Son flexibles y resistentes, aguantan hasta 316°C dependiendo del color.

69957321912	Silicona Acetica Alta Temp Gris 50gr Blister
69957321915	Silicona Acetica Alta Temp Negro 50gr Blister
69957321910	Silicona Acetica Alta Temp Rojo 50gr Blister
69957321911	Silicona Acetica Alta Temp Rojo 280gr

SILICONA ALTA TEMPERATURA OXÍMICAS



Características:

La Silicona Neutra de Alto Rendimiento Tekbond ofrece lo que es más avanzado para sellar los sistemas automotrices, con resistencia a altísimas temperaturas dependiendo del color. No afectan sensores electrónicos.

69957367184	SELLADOR NEUTRO ALTA PERFORMANCE COBRE 70GR BLISTER
69957367186	SELLADOR NEUTRO ALTA PERFORMANCE NEGRO 70GR BLISTER
69957367185	SELLADOR NEUTRO ALTA PERFORMANCE GRIS 70GR BLISTER

SILICONAS USO GENERAL ACÉTICAS



Características:

El adhesivo de Silicona Acética Tekbond uso general es un producto multiuso desarrollado para adherir, sellar y lacrar, con excelente desempeño.

69957326982	SILICONA ACÉTICA CONSTRUCCIÓN 256GR TRANSPARENTE
69957321903	SILICONA ACÉTICA USO GENERAL 280GR NEGRO
69957321902	SILICONA ACÉTICA USO GENERAL 280GR GRIS
69957321900	SILICONA ACÉTICA USO GENERAL 280GR BLANCO



POLIURETANOS / MS HÍBRIDO

TEK[®]
BOND
SAINT-GOBAIN

SELLADOR POLIURETANO PU40



Características:

Se trata de un sellador mono componente que cura con la humedad del aire a temperatura ambiente, formando un elastómero con excelente flexibilidad. Además de las aplicaciones descritas para el PU FIX, por poseer una dureza mayor se recomienda para las aplicaciones automotrices. Indicado para uso interno.

Beneficios:

Carrocerías y bases de camiones, cámaras frigoríficas, juntas de dilatación, partes con trepidación y calafateadas, tuberías y techados.

69957326998 SELLADOR POLIURETANO PU40 NEGRO 310ML/357 GR

78072704252 SELLADOR POLIURETANO PU40 NEGRO 600ML/705 GR

69957321924 SELLADOR POLIURETANO PU40 BLANCO 310ML/359 GR

77696090590 SELLADOR POLIURETANO PU40 BLANCO 600ML/705 GR

69957321925 SELLADOR POLIURETANO PU40 GRIS 310ML/340 GR

69957326999 SELLADOR POLIURETANO PU40 GRIS 600ML/705 GR

SELLADOR MS HÍBRIDO



Características:

Se trata de un adhesivo muy fuerte, flexible, sin olor, que posee extraordinaria resistencia a los rayos UV, seca incluso debajo de la agua y puede ser pintado después de seco. Recomendado para los más variados tipos de materiales: piedras, mármol, concreto, vidrios, espejos, maderas, entre otros. No contiene isocianatos, es decir, no es nocivo a la salud o al medio ambiente.

69957327191 SELLADOR MS HÍBRIDO BLANCO 250 ML/400 GR



AEROSOLES TEK SPRAY

TEK[®]
BOND
SAINT-GOBAIN

TEK SPRAY LUB



Características:

Lubrifica y protege contra el resecamiento de piezas de bicicletas y automóviles en general. Elimina ruidos de bisagras de puertas, cerraduras, cerramientos, rodamientos, entre otros.

Lubricante de bajas revoluciones. Libre de CFC.

Beneficios:

Alto poder de lubricación y protección contra la humedad y la corrosión. Alto poder de penetración, eliminando ruidos y óxido.

TEK SPRAY GRASA LUBR



Características:

Lubrica, disminuye fricción y repele humedad. Es una grasa de litio en spray libre de CFC. Ideal para sistema de cadenas, rodamientos y engranajes.

Beneficios:

- Excelente resistencia al agua.
- Buena protección contra la corrosión.
- Alta resistencia a la oxidación.
- Gran estabilidad mecánica.
- Soporta altas temperaturas.

TEK SPRAY LIMPIA CONTACTOS



Características:

Utilizado como limpiador y restaurador de la continuidad eléctrica en circuitos y mecanismos eléctricos, sin necesidad de desmontar el equipo. Libre de CFC.

Beneficios:

Secado Ultra Rápido



AEROSALES TEK SPRAY

TEK[®]
BOND
SAINT-GOBAIN

TEK SPRAY GRAFITO SECO



Características:

Facilita la aplicación en partes de difícil acceso, actúa como desengrasante y lubrica mecanismos en general. Forma una película protectora. Libre de CFC.

Beneficios:

- Candados.
- Piñones de baja revolución.
- Cerraduras
- Plásticos.
- Goma.
- Soporta altas temperaturas.

69957367257 AEROSALES TEK SPRAY GRAFITO SECO 200ML/100GR

TEK SPRAY VASELINA HIDROR



Características:

Utilizada en superficies de plásticos, cuero, vinilo, caucho. Libre de CFC.

Beneficios:

Evita el desgaste y corrosión de piezas de bicicletas, automóviles, barcos, hogares, entre otros. Tiene una acción lubricante en metales y plásticos, con excelente resistencia a la humedad y protección contra la oxidación.

69957367260 AEROSALES TEK SPRAY VASELINA HIDROR 300ML/210GR

TEK SPRAY SILICONA LIQ



Características:

Utilizado en paneles de vehículos, neumáticos, bancos de cuero, para-choques, piezas cromadas, rejas plásticas, vidrios, muebles, cristales, entre otros.

Beneficios:

Rápido secado y larga duración de brillo.

69957367256 AEROSALES TEK SPRAY SILICONA LIQ 300ML/200GR





Norton Abrasivos Colombia
Norton Abrasivos Centro América



Norton Abrasivos Andina y Centro América



Norton Abrasivos Colombia
Norton Abrasivos Cam



Tekbond Latam



Tekbond_la

www.nortonabrasives.com/es-co
cliente.norton@saint-gobain.com
Línea de atención al cliente [57-1]893 39 97
01 8000 113 993

